

Angebot-Nr. **AG3490112**

Kunde: Quality Tools Holland B.V., Niederlande
Kundennummer: 4000663
Ihre Anfrage: VDI30 SCHEIBE
Vom: 14.04.2022 14:59:55
Kommission:
Unsere Lieferanten-Nr.:
Unser Zeichen: MANUEL STRAUB





Bewegung, Schnelligkeit, Präzision – das ist die Welt von EWS. Wir nennen es „Precision meets Motion“, weil wir uns der Bedeutung von Präzision für die Zukunft unserer Kunden und Zielmärkte bewusst sind.

Höchste Qualitätsansprüche und größtes Engagement für die optimale Ausführung unserer Produkte in Form und Funktion stehen dabei im Mittelpunkt. Dafür investieren wir gezielt in modernste Fertigungslinien und entwickeln mit externen Instituten Methoden zur Qualitätssicherung.

Garant für unsere Spitzenleistungen in Entwicklung und Produktion ist dabei das hohe Ausbildungsniveau unserer Mitarbeiter.

Mit Kompetenz und Zuverlässigkeit möchten wir unsere Kunden in der Beratung, im täglichen Austausch und in der Projektabwicklung immer wieder von unseren Leistungen und unserem Service überzeugen.

Motion, speed, precision – this is the world of EWS. We call it “Precision meets Motion”, because we are aware of the importance of precision for the future of our customers and target markets.

Our focus is on highest quality standards and utmost commitment to ensure an optimal design of our products in form and function. For this purpose, we systematically invest in state-of-the-art production lines and develop methods for quality assurance in cooperation with external institutions.

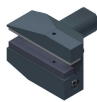


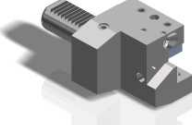

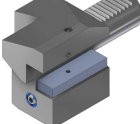
Our top performance in development and production is backed up by the high level of training of our staff members.

Competence and reliability in our advisory services, our daily communication and project management – these are the core elements convincing our customers of our performance and services over and over again.

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [1/9]

<p>Außendrehen / External Turning</p>		0
 <p>turning tool, right hand MNR: 135315 5.3020/16 Square 20/16</p>		1
 <p>turning tool, right hand MNR: 173457 5.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	2
 <p>turning tool, right hand, overhead MNR: 135341 6.3020/16 Square 20/16</p>		3
<p>turning tool, right hand, overhead MNR: 187874 6.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	4
 <p>OD holder, right hand ext. MNR: 135143 11.3020/16 Square 20/16</p>		5
 <p>OD holder, right hand ext. MNR: 174493 11.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	6

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [2/9]

	<p>OD holder, right hand overhead MNR: 135144 12.3020/16 Square 20/16</p>		7
	<p>OD holder, right hand overhead MNR: 196391 12.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	8
Face Turning / Plandrehen			0
	<p>turning holder, right hand MNR: 135134 1.3020/16 Square 20/16</p>		9
	<p>turning holder, right hand MNR: 177374 1.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	10
	<p>turning holder, right hand, overhead MNR: 135428 2.3020/16 Square 20/16</p>		24
	<p>turning holder, right hand, overhead MNR: 177817 2.3020IK Square 20</p>	Internal coolant supply	25

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [3/9]

<p>Abstechen / Cutoff tool</p>	<p>0</p>
 <p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 138613 32.3032 Size 32</p>	<p>right</p> <p>26</p>
 <p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: S02424 32.3032IK Size 32</p>	<p>Internal coolant supply right</p> <p>27</p>
<p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 138609 32.3032ÜK Size 32</p>	<p>Right hand overhead</p> <p>28</p>
 <p>Infeed / Cut-off tool holder MNR: 130332 32.3032ÜKIK Size 32</p>	<p>Internal coolant supply Right hand overhead</p> <p>29</p>
<p>Außendreihen/External Turning Capto C</p>	<p>0</p>
<p>turning tool, right hand MNR: 119949 5.30C4X51Z30 CAPTO C4</p>	<p>30</p>





SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [4/9]

<p>Innendrehen / Internal Turning Capto C</p>	<p>0</p>
 <p>Boring bar holder MNR: S00845 19.30C4L75R CAPTO C4</p>	<p>right hand</p> <p>31</p>
 <p>Boring bar holder MNR: 169881 19.30C4L75RÜK CAPTO C4</p>	<p>Right hand overhead</p> <p>37</p>
<p>Innendrehen / Internal Turning</p>	<p>0</p>
 <p>Boring bar holder MNR: 137381 19.3006 hole -Ø 6 mm</p>	<p>43</p>
 <p>Boring bar holder MNR: 135651 19.3008 hole -Ø 8 mm</p>	<p>44</p>
 <p>Boring bar holder MNR: 135652 19.3010 hole -Ø 10 mm</p>	<p>45</p>

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [5/9]

	<p>Boring bar holder MNR: 135653 19.3012 hole -Ø 12 mm</p>	46
	<p>Boring bar holder MNR: 135654 19.3016 hole -Ø 16 mm</p>	47
	<p>Boring bar holder MNR: 135656 19.3020 hole -Ø 20 mm</p>	48
	<p>Boring bar holder MNR: 135657 19.3025 hole -Ø 25 mm</p>	49
	<p>Boring bar holder MNR: 135659 19.3032 hole -Ø 32 mm</p>	50
	<p>U-drill holder MNR: 135825 27.3016 hole -Ø 16 mm</p>	51
	<p>U-drill holder MNR: 135826 27.3020 hole -Ø 20 mm</p>	52

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [6/9]

	U-drill holder MNR: 135827 27.3025 hole -Ø 25 mm	53
	U-drill holder MNR: 135828 27.3032 hole -Ø 32 mm	54
	Collet chuck holder MNR: 135938 31.3025 For collets 250 430E	55
	Boring bar holder MNR: S05277 19.30VX3 EWS Varia VX3 - Adaptor	58
	VARIA Starterkits	0
	MNR: 216274 VX3STARTKIT2	59
	MNR: 216181 VX3STARTKIT1	60

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [7/9]

AGW VARIA VX3 / Driven Tools VARIA

0



Axial drilling and milling head

MNR: 201782
40.30VX3CTXIKC
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
butterflyseal
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

61



Axial drilling and milling head

MNR: 156843
40.30VX3CTX
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

62



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 219332
80.30VX3CTXRIKD
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
butterflyseal, polygon profile gear
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

63



Radial drill. and mill. head offset

MNR: 158121
80.30VX3CTXR
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

64

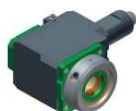


Radial drilling and milling head

MNR: 220799
60.30VX3CTXRLIKD
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

65



Radial drilling and milling head

MNR: 161263
60.30VX3CTXRL
EWS - Varia X3 - Adaptor

i = 1:1 direction of rotation inver.
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

66

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [8/9]

AGW / driven tools ER25

0

Axial drilling and milling head



MNR: 201690
40.3025CTXIKC
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

67

Axial drilling and milling head



MNR: 100536
40.3025CTX
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
25 Nm
External coolant supply

68

Radial drill. and mill. head offset



MNR: 213344
80.3025CTXRIKDIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
butterflyseal, polygon profile gear
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

69

Radial drill. and mill. head offset



MNR: 193124
80.3025CTXRIM
For collet 250 430E (ER25 Ø2-16)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
32 Nm
butterflyseal, polygon profile gear
External coolant supply

70

Schwenkkopf / Swivel Head

0

Swivel head



MNR: 144607
63.3020CTXIKDIM
For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

i = 1:1 (input equal output)
8.000 1/min
16 Nm
IC/EC Ceramic pmax = 70bar

71

SAMMELMAPPE ÜBERSICHT [9/9]



Swivel head

MNR: 100839

63.3020CTX

For collet 200 428E (ER20 Ø2-13)

$i = 1:1$ (input equal output)

8.000 1/min

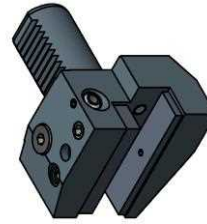
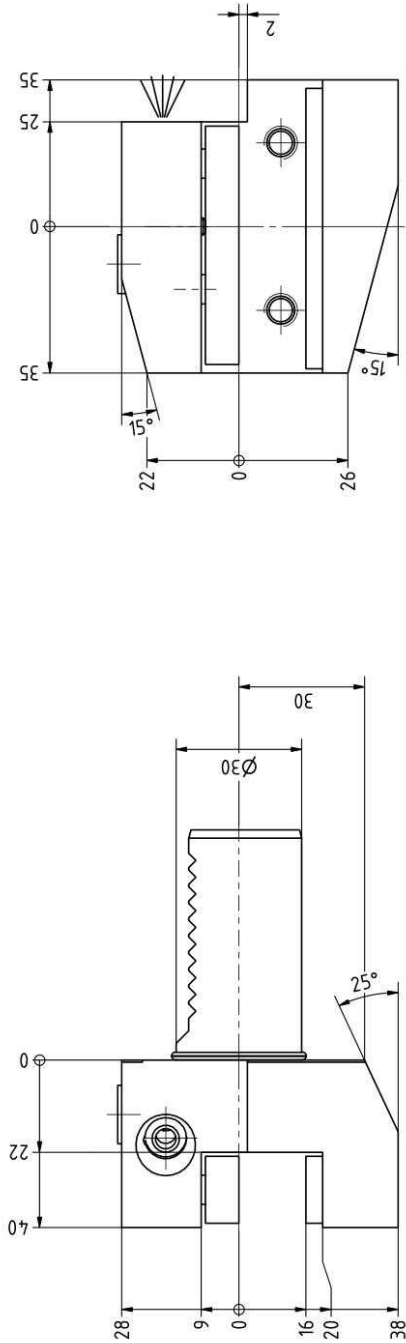
16 Nm

External coolant supply

72

turning tool, right hand

Pos.: 1
MNR: 135315
KTX: 5.3020/16

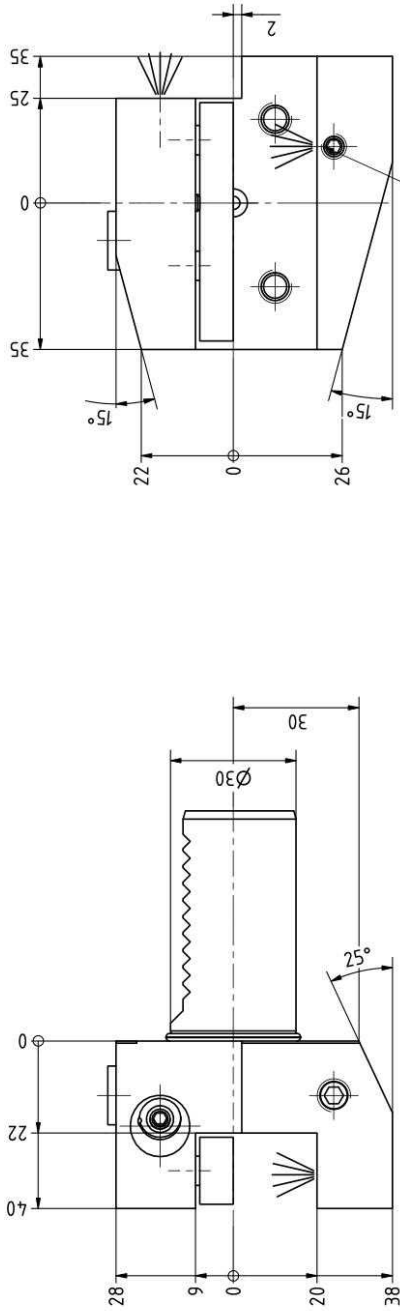


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mithilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

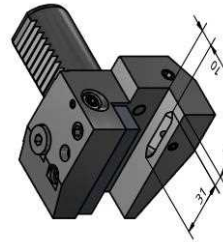
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,296 [kg]	Bemerkung - Note Vierkant Queraufnahme rechts <i>turning tool, right hand</i>		EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-39096 Uelzen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DE-MS020015	REV: -/A	MNR: 135315	QR
		Nr. - No: 5.3020/16						

turning tool, right hand

Pos.: 2
MNR: 173457
KTX: 5.3020IK



IK Kühlmittelübergabe (verschießbar)
IC coolant supply (lockable)

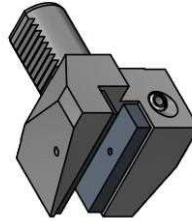
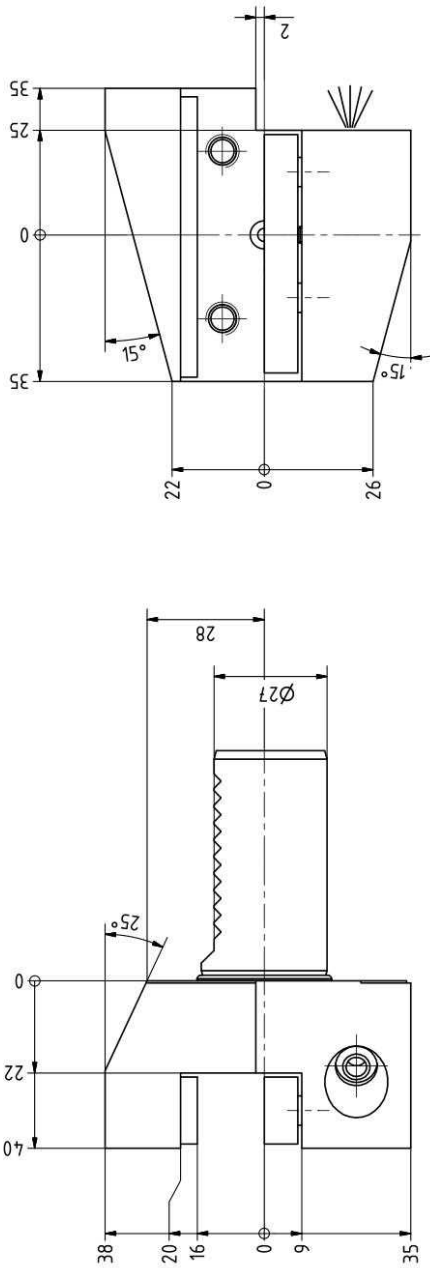


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen, noch Lieferungen,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1240 [kg]	Bemerkung - Note Vierkant Queraufnahme rechts <i>turning tool, right hand</i>		EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-33099 Untrup www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-MS102766	QR
		REVISIONEN REV.: -/IC	173457			
				Nr. - Art: 5.3020IK		

turning tool, right hand, overhead

Pos.: 3
MNR: 135341
KTX: 6.3020/16



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsbefugnis, noch Unterliege,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Technische Daten - Technical data Weight = 1,321 [kg]	Bemennung - Title VK Queraufnahme rechts, überkopf <i>turning tool, right hand, overhead</i>	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-72096 Urzlingen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	RE.V. - /J/ 135341	
			IDENT: DEMS033352	6.3020/16	

turning tool, right hand, overhead

Pos.: 4
MNR: 187874
KTX: 6.3020IK

Copyright EWS Tool Technologies
 Wollrechte Vorbehalte. EWS Tool Technologies, EWS, EWS-Logo, EWS-Produkte, EWS-Produktbezeichnungen, EWS-Produktzeichnungen, EWS-Produktzeichnungen sind Eigentum von EWS Tool Technologies. EWS Tool Technologies ist nicht für die Verwendung und Nachahmung dieses Inhalts nicht gesichert, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

<p>EWS Werkzeugmaschinen EWS Tool Technologies www.ews-tools.de</p>	<p>Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BEZ: DEM503374</p>	<p>REVISIONEN REV. - JB 187874</p>	<p>QR</p>
<p>Bezeichnung - Title VK Queraufnahme rechts, überkopf <i>turning tool, right hand, overhead</i></p>	<p>Technische Daten - Technical data Weight = 1.180 [kg]</p>	<p>Nr. - No. 6.3020IK</p>	

OD holder, right hand ext.

Pos.: 5
 MNR: 135143
 KTXT: 11.3020/16

Copyright EWS Tool Technologies
 Wollrecht Vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG 0-73090 Urzimmern Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-MST0071	RE.V. - / / B MNR: 135143	QR
	Nr. - AG: 11.3020/16	Nr. - AG: 135143	

Bemerkung - Note
 Technische Daten - Technical data
 Weight = 1,746 [kg]

Bemerkung - Note
 Vierkant Queraufnahme, rechts lang
 OD holder, right hand ext.

OD holder, right hand ext.

Pos.: 6
MNR: 174493
KTX: 11.3020IK

Copyright EWS Tool Technologies
Wolfschlagwerkzeug, Esser, Löhrlage,
Verwertung und Mithilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73096 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT: DEM503373	 REV. -/JB 174493
	Nur - AG: 11.3020IK	
Bemerkung - Note = 1,531 [kg]	Bemerkung - Note Vierkant Queraufnahme, rechts lang OD holder, right hand ext.	

OD holder, right hand overhead

Pos.: 7
 MNR: 135144
 KTXT: 12.3020/16

Copyright EWS Tool Technologies
 Weder noch Verleumdungen, noch Übertreibungen,
 Verwärtung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

EWS <small>EWS Werkzeug GmbH & Co. KG</small> <small>Tool Technologies</small> <small>DE 72096 Unger</small> <small>www.ews-tools.de</small>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT DE MS12347	REVISIONS REV. - / A 135144
	Nr. - Art: 12.3020/16	QR

Bemerkung - Note

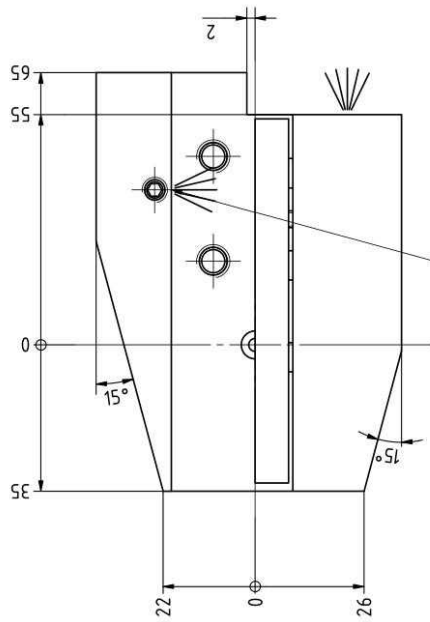
Bemerkung - Note
 = 1855 [kg]

Bemerkung - Note
 Weight

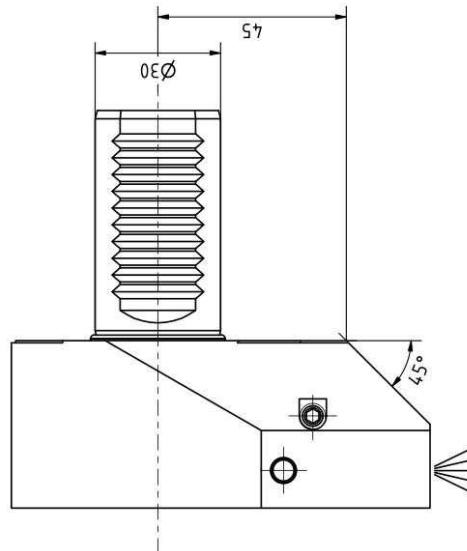
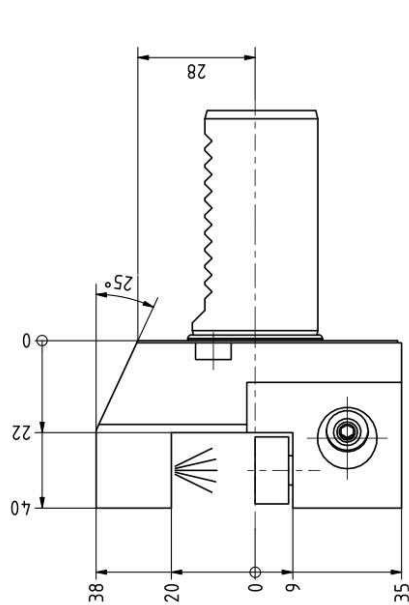
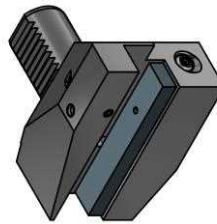
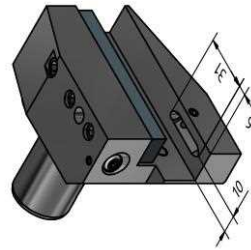
Bemerkung - Note
 VK-Queraufnahme, re. lang, überkopf
 OD holder, right hand overhead

OD holder, right hand overhead

Pos.: 8
MNR: 196391
KTXT: 12.3020IK



IK Kühlmittelübergabe (verschießbar)
IC coolant supply (lockable)

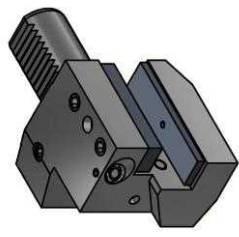
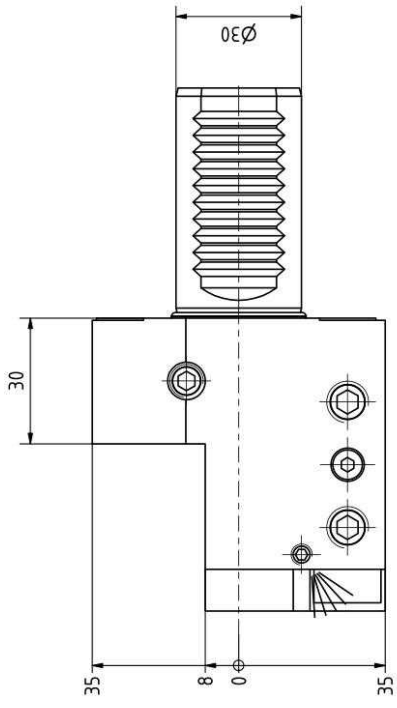
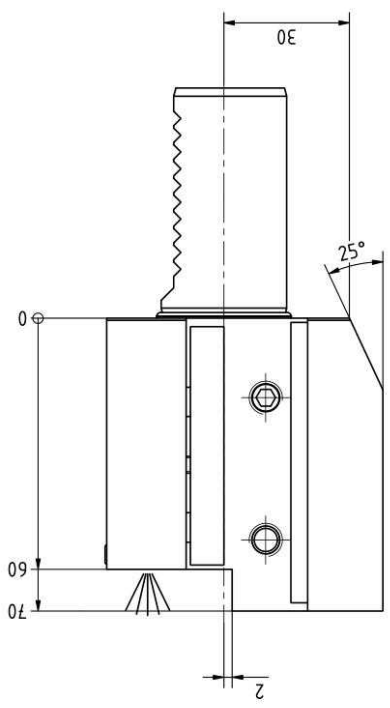
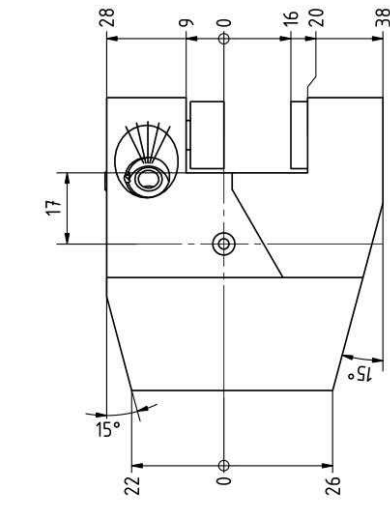


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkauf noch Lizenzierung,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeugmaschinen Tool Technologies Nr.: AG: 12.3020IK	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BEIT: DEMS128185	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! RE.V.: -/B MNR: 196391	
	Bem.: VK-Queraufnahme, re. lang, überkopf OD holder, right hand overhead		
Technische Daten - Technical data Weight = 1,146 [kg]			
Bem.: - Note: -			

turning holder, right hand

Pos.: 9
MNR: 135134
KTX: 1.3020/16



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Unterlagen,
Verwertung und Mithilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Technische Daten - Technical data Weight = 1809 [kg]	Bemerkung - Note Vierkant Längsaufnahme rechts <i>turning holder, right hand</i>	EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DE MS034.019	QR
				Nr. - No. 1.3020/16

turning holder, right hand

Pos.: 10
MNR: 177374
KTXT: 1.3020IK

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73096 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE MS 10173	 REV: -/C MNR: 177374	 177374
	Nr.: AG 1.3020IK	Vierkant Längsaufnahme rechts turning holder, right hand	
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,752 [kg]	Bemerkung - Note	Vierkant Längsaufnahme rechts turning holder, right hand

turning holder, right hand, overhead

Pos.: 24
MNR: 135428
KTX: 2.3020/16

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mithilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-39099 Uelzen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	REV. - / A MNR. 135428
	BENT. DE MS 08530	QR
Nr. - Art. 2.3020/16	Bemerkung - Note	
Technische Daten - Technical data Weight = 1,874 [kg]	Bemerkung - Note VK Längsaufnahme rechts, überkopf turning holder, right hand, overhead	

turning holder, right hand, overhead

Pos.: 25
MNR: 177817
KTXT: 2.3020IK

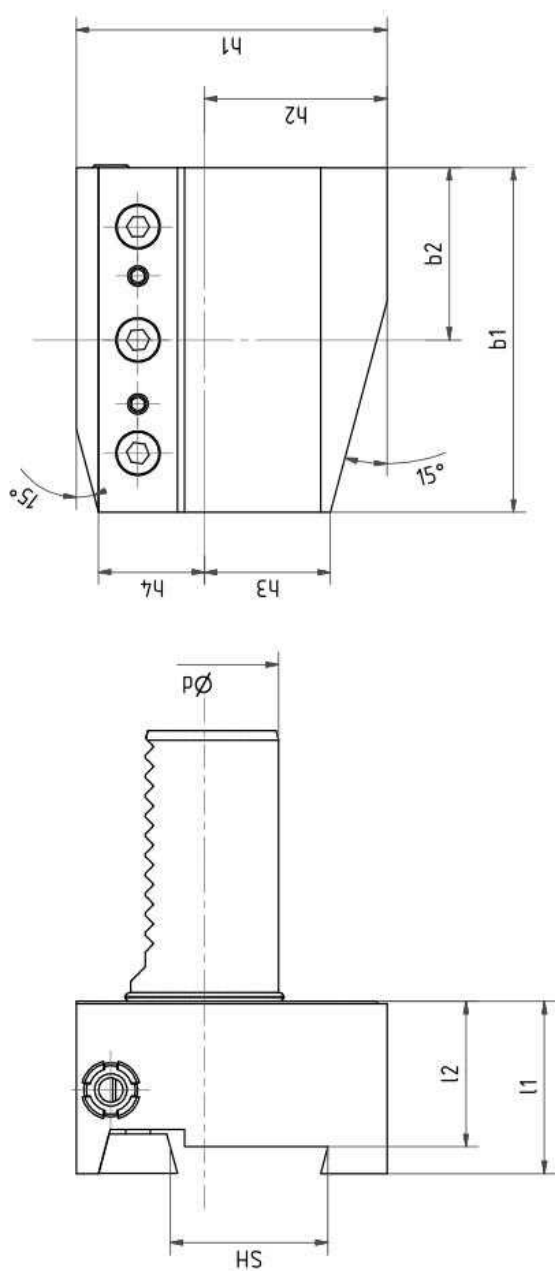
IK Kühlmittelübergabe (verschleißbar)
IC coolant supply (lockable)

Copyright EWS Tool Technologies
Weder das Veröffentlichen, noch die Weitergabe, Verbreitung und Mithilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

	177817 MNR
	2.3020IK Nr. - Art.
EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-39096 Uelzen www.ews-tools.de	DEMS08567 IDENT.
Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!	177817 REV. - / A
Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1004 [kg]
Bemerkung - Note	Bemerkung - Note VK Längsaufnahme rechts, überkopf <i>turning holder, right hand, overhead</i>

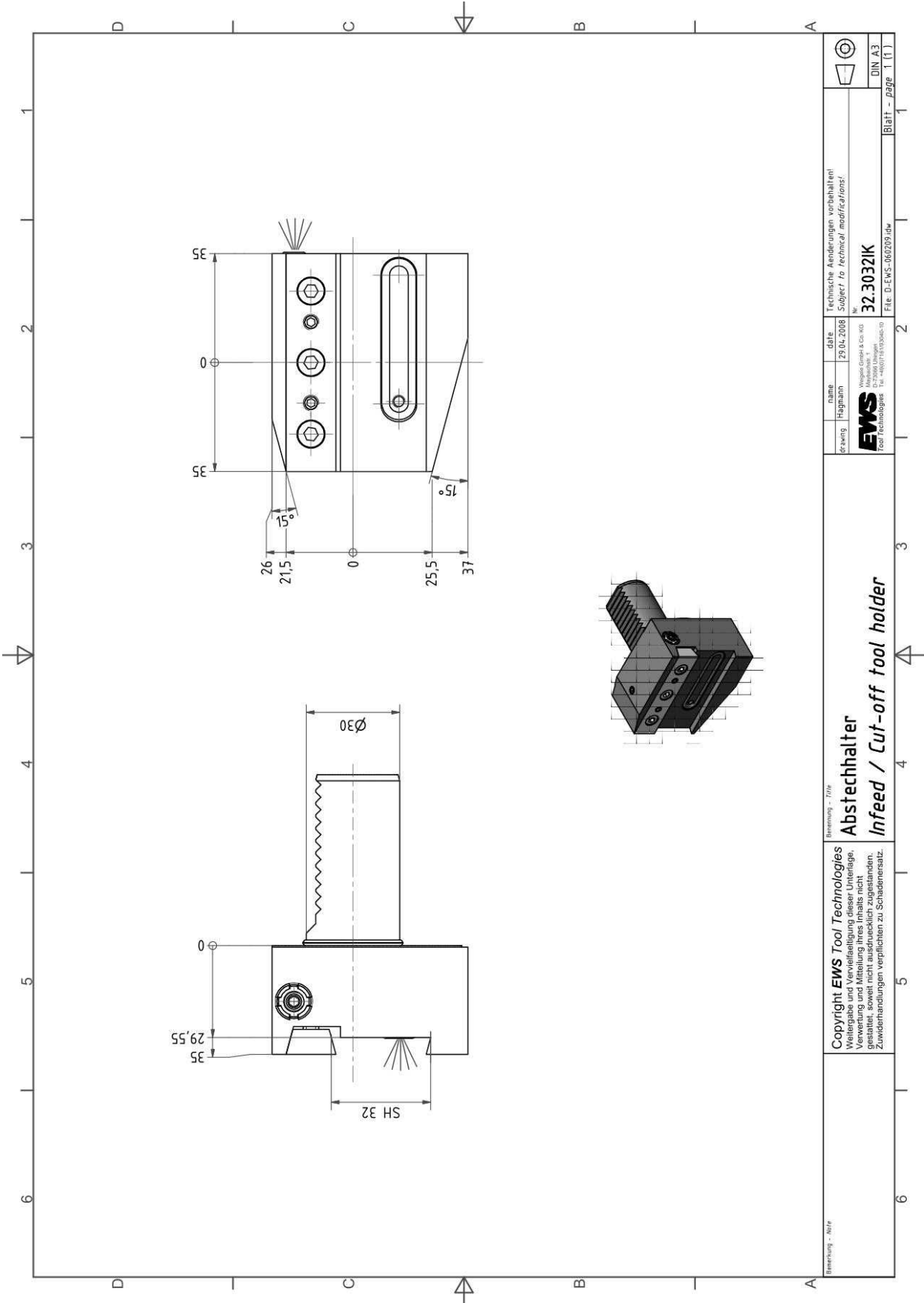
Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 26
MNR: 138613
KTXT: 32.3032



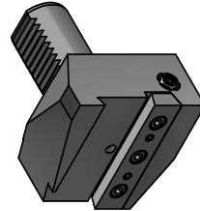
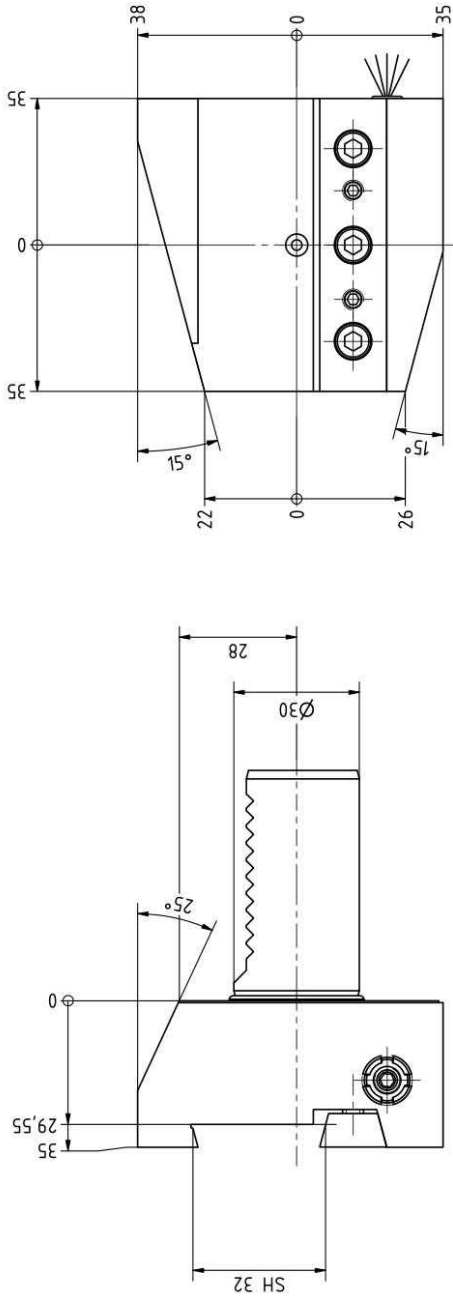
Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 27
MNR: S02424
KTXT: 32.3032IK




Infeed / Cut-off tool holder

Pos.: 28
MNR: 138609
KTX: 32.3032ÜK

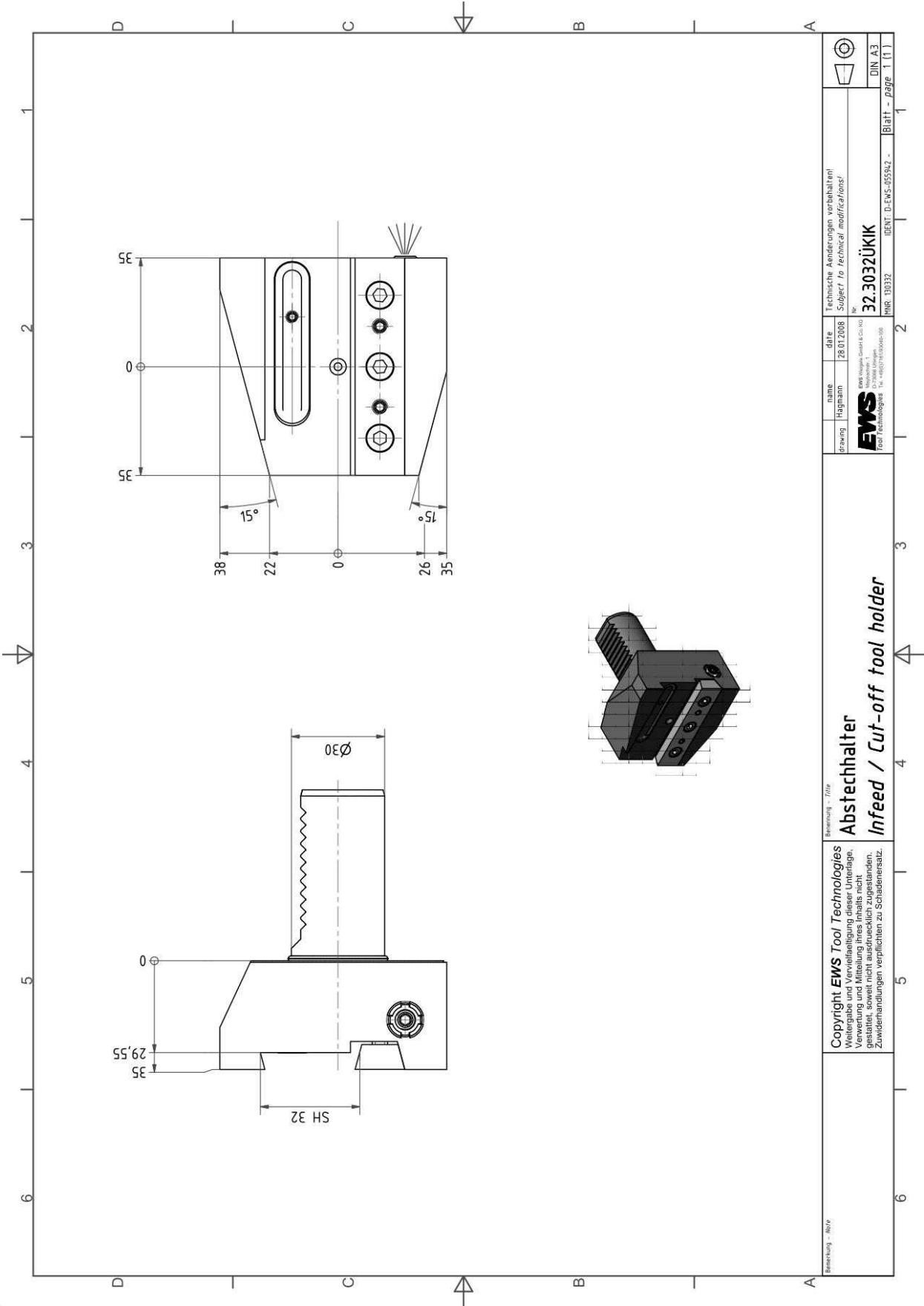


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verarbeitende und Mithilfende, Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,353 [kg]	Bemerkung - Note Abstechhalter <i>Infeed / Cut-off tool holder</i>	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Tool Technologies www.ews-tools.de Nr.: Abs: 32.3032ÜK	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DE-MS123359 REV.: -/A MNR: 138609	
------------------	--	---	--	--	---

Infeed / Cut-off tool holder

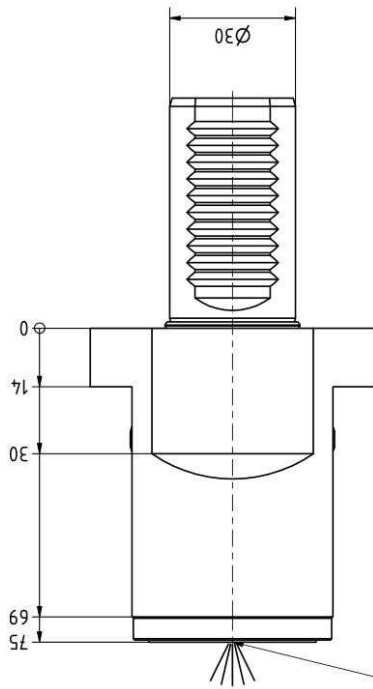
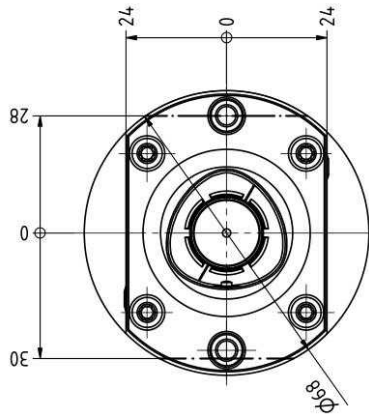
Pos.: 29
MNR: 130332
KTX: 32.3032ÜKIK



	IDENT: D-EWS-955942 - Blatt - page 1 (11)
32.3032ÜKIK MNR: 130332	TECHNISCHE ANDERUNGEN VERBODEN! SUBJECT TO TECHNICAL MODIFICATION! 32.3032ÜKIK
Abstechhalter <i>Infeed / Cut-off tool holder</i>	Copyright EWS Tool Technologies Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.
Bemerkung - Note	EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-30884 Hagen Tel: +49(0)741 9390-300

Boring bar holder

Pos.: 31
MNR: S00845
KTX: 19.30C4L75R

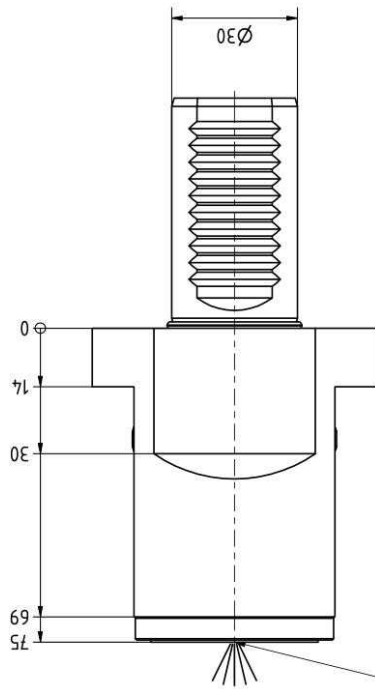
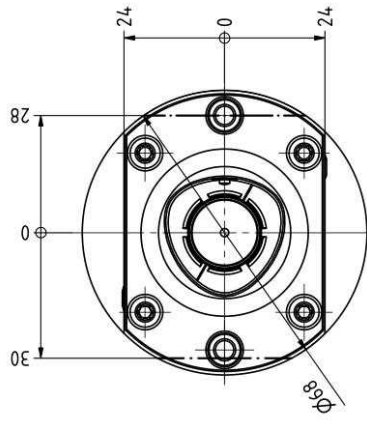


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG 0-73000 Oerlinghausen Tool Technologies www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT: DE-MSDTPB36	REV: -/A MNR: S00845	QR
	Nr.: AG: 19.30C4L75R	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>	

Boring bar holder

Pos.: 37
 MNR: 169881
 KTXT: 19.30C4L75RÜK



Capto C4-Aufnahme
 Capto C4-Adapter



Copyright EWS Tool Technologies
 Weder ist noch Verkaufsstelle für Ersatzteile.
 Verfertigung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

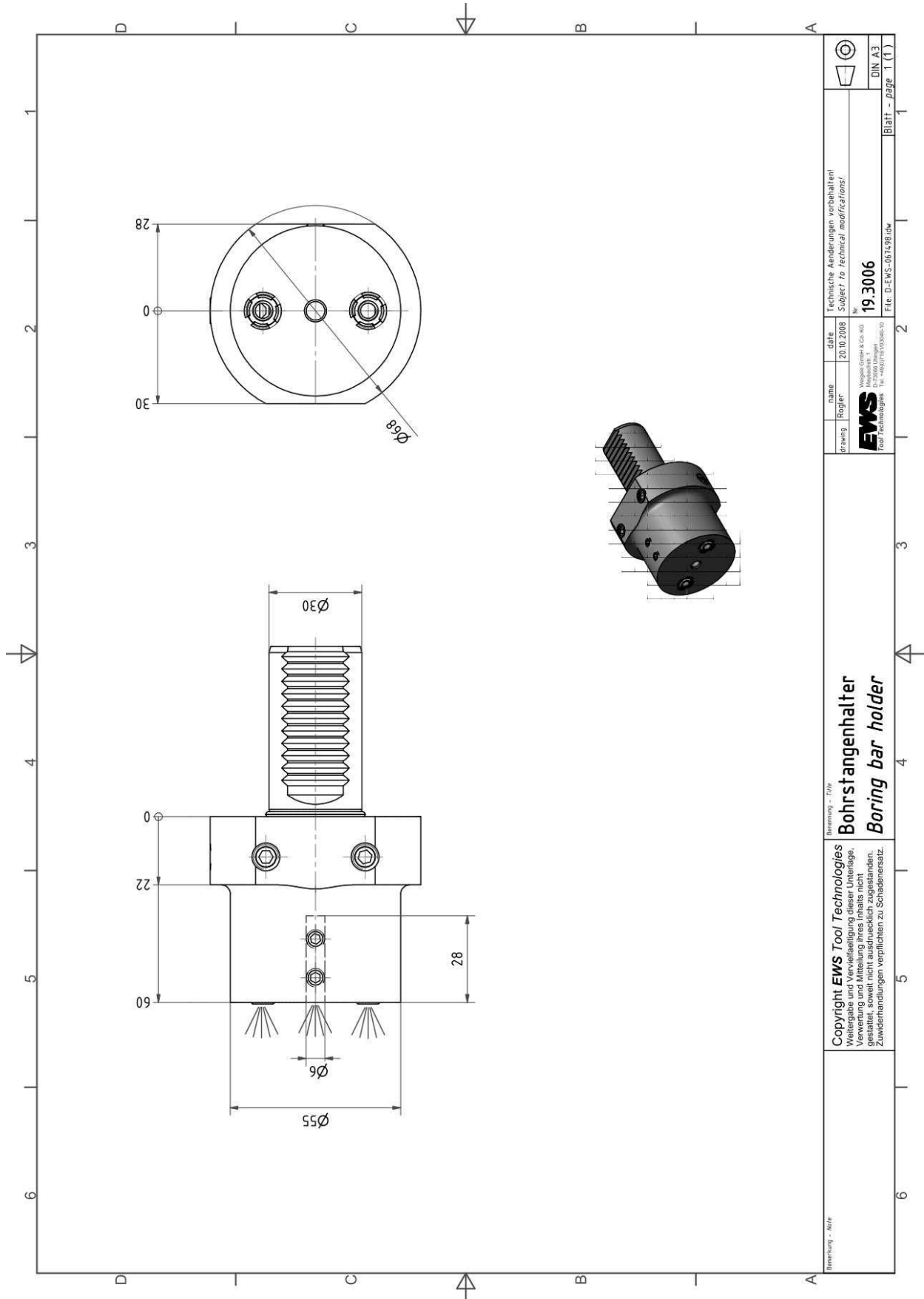
 QR		Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BENT: DEWSD796L0	EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG 0-20000 Uenzen Tool Technologies www.ews-tools.de	Nr.: AG 19.30C4L75RÜK	MNR: 169881
	Bemerkung - Note	Bemerkung - Title Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>	Technische Daten - Technical data Weight = 1,774 [kg]		

Boring bar holder

Pos.: 43

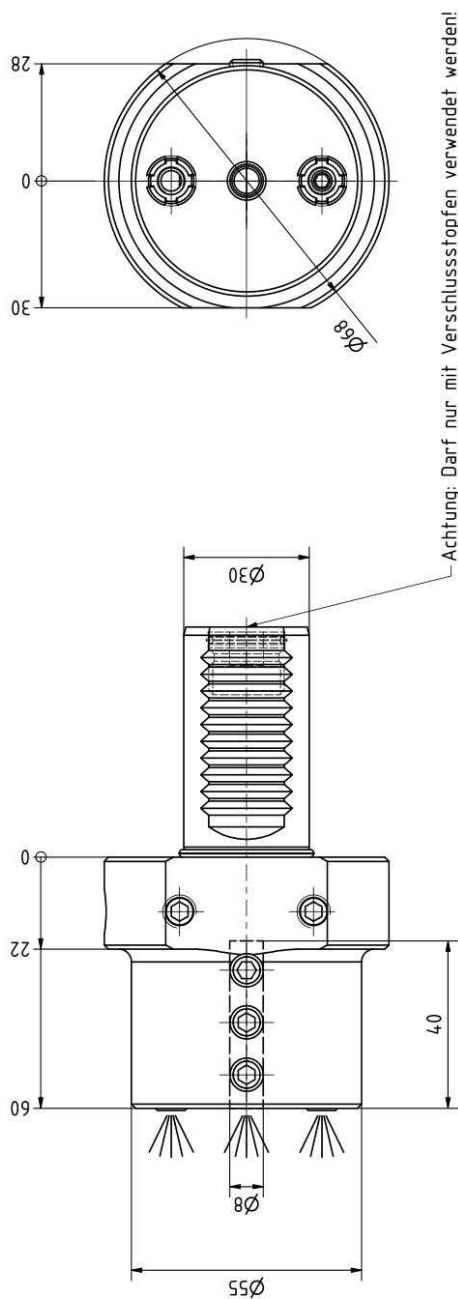
MNR: 137381

KTXT: 19.3006



Boring bar holder

Pos.: 44
MNR: 135651
KTX: 19.3008



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm

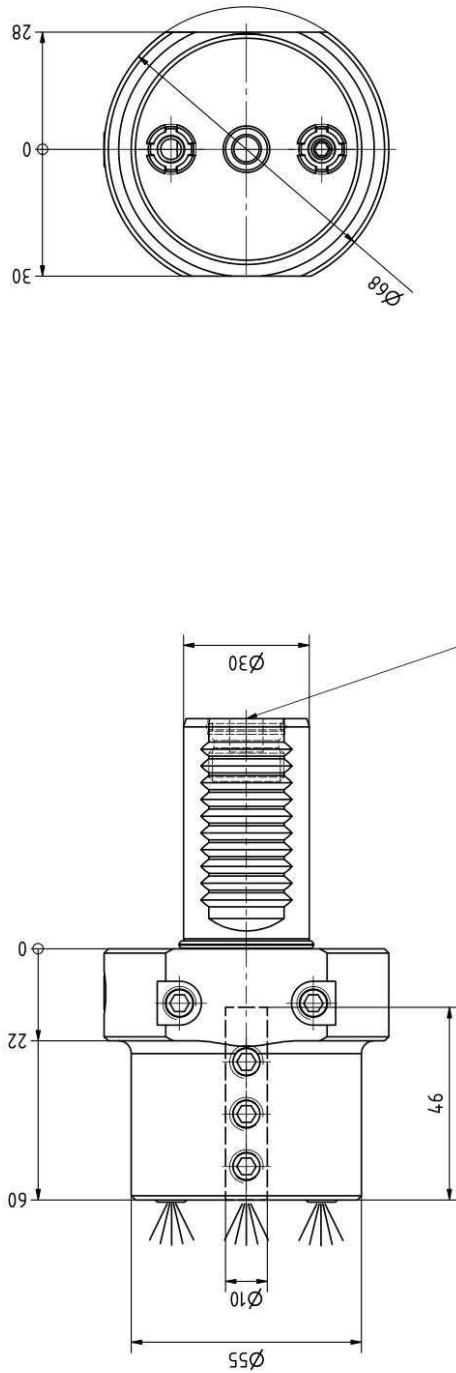


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,423 [kg]	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>		EWS Wegmann GmbH & Co. KG D-39096 Uelzen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DEM513323	REV. - /B MNR: 135651	QR
		Nr. - Art: 19.3008					

Boring bar holder

Pos.: 45
MNR: 135652
KTXT: 19.3010



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm

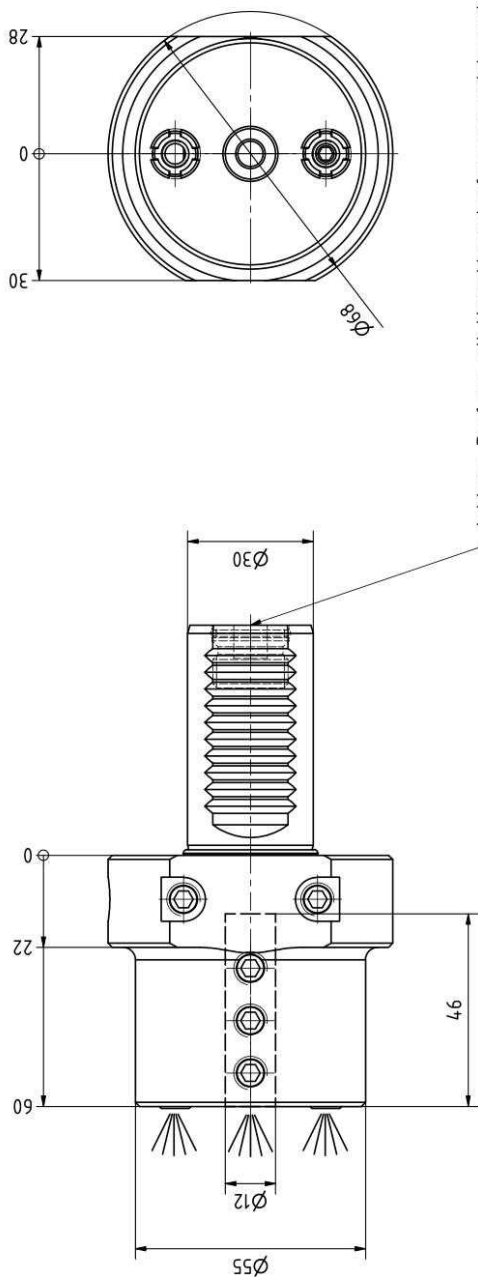


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,41 [kg]	Bemennung - Title Bohrstangenhalter Boring bar holder		EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-M514-326	REV. - / A	MNR: 135652	QR
		Nr. - Art: 19.3010						

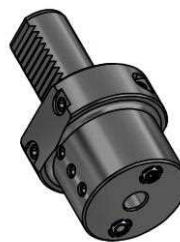
Boring bar holder

Pos.: 46
MNR: 135653
KTX: 19.3012



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm

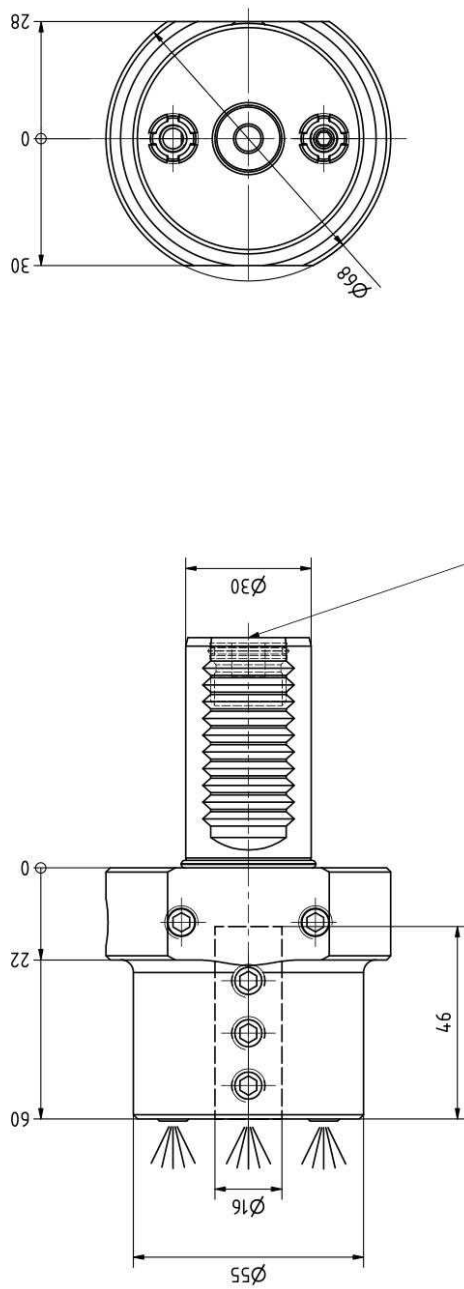


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verarbeitend und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,401 [kg]	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>		EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-39098 Uelzen www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-MTS15887	REVISIONEN REV. - / B MNR: 135653	QR
		Nr. - Art: 19.3012					

Boring bar holder

Pos.: 47
MNR: 135654
KTXT: 19.3016



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm

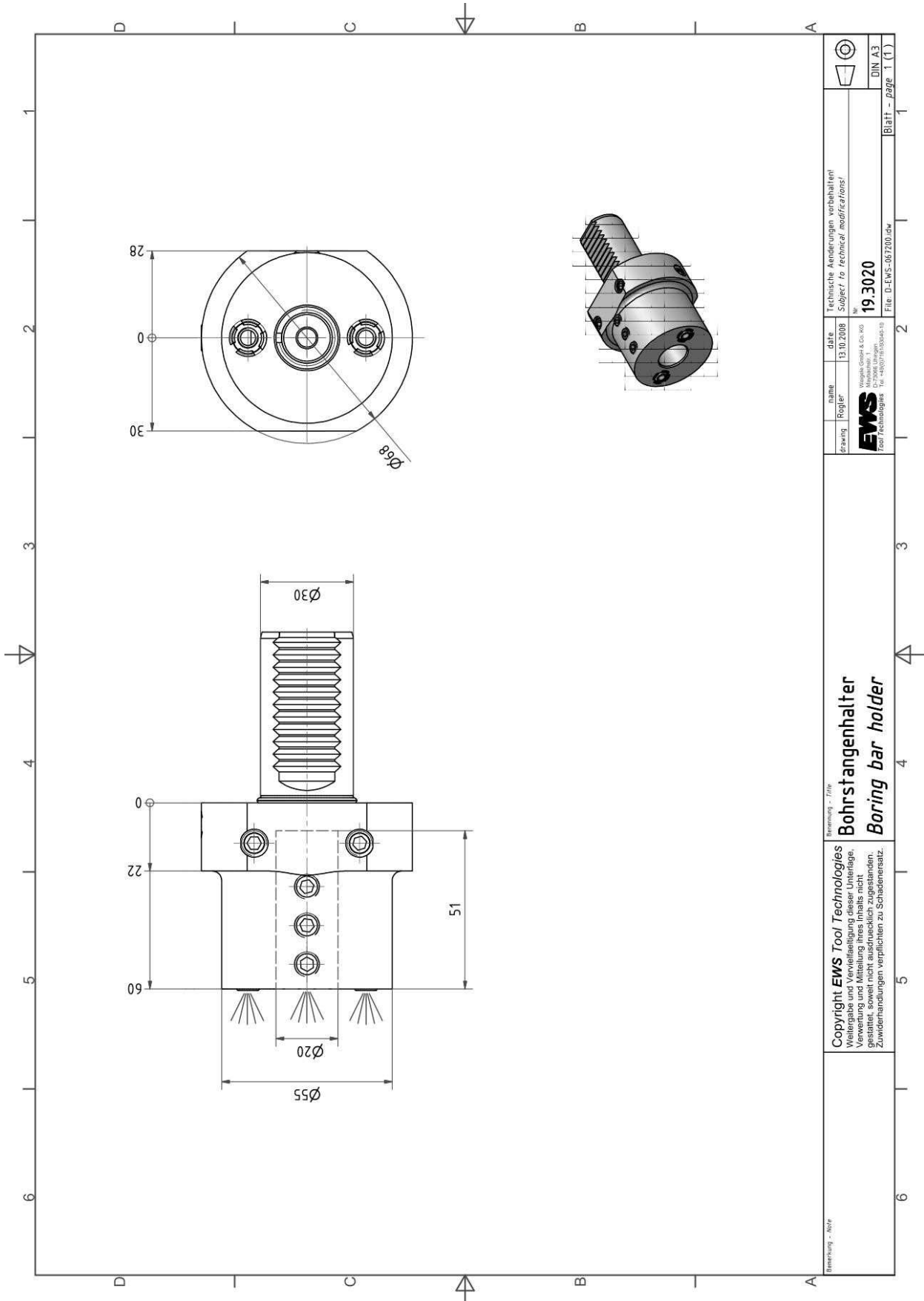


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,374 [kg]	Bemerkung - Title Bohrstangenhalter <i>Boring bar holder</i>		EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tool.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-MS13326	REV. - /B MNR: 135654	QR
		Nr. - Art: 19.3016					

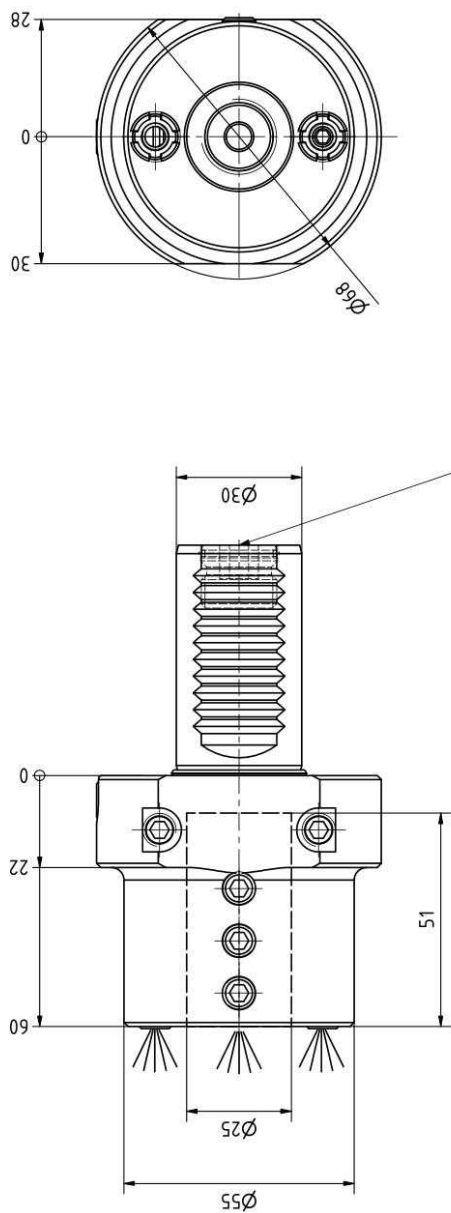
Boring bar holder

Pos.: 48
MNR: 135656
KTX: 19.3020



Boring bar holder

Pos.: 49
MNR: 135657
KTXT: 19.3025



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm

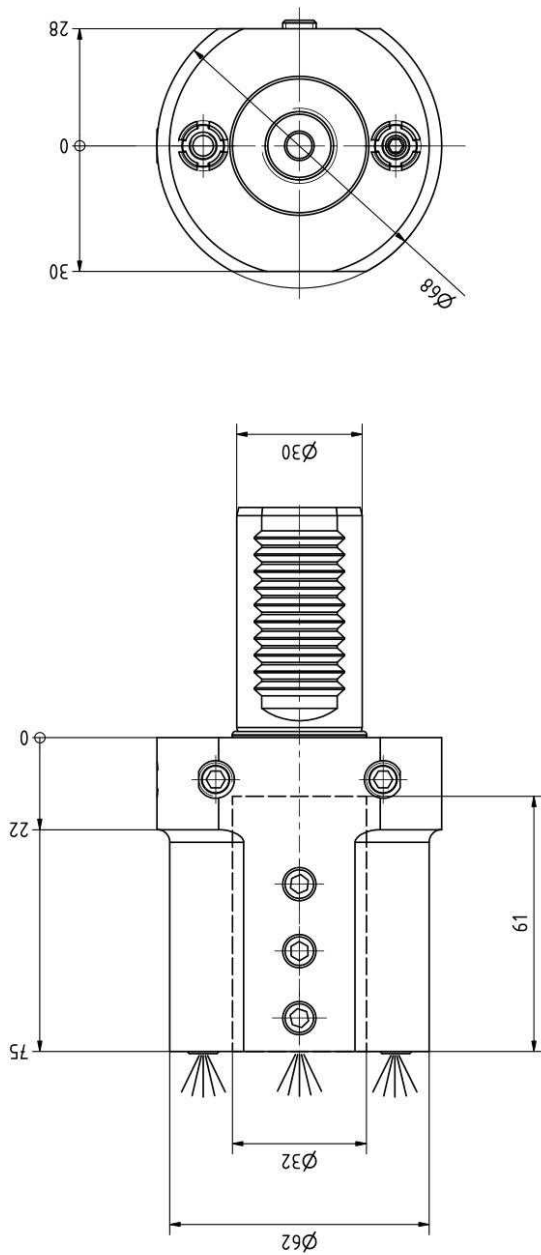


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verarbeiter und Mithalter ihres Inhalts nicht
gestraft, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,253 [kg]	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter Boring bar holder		EWS EWS Angewandte Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: DE-M514-312	REV.: -/A	MNR: 135657	QR
		Nr.: AG: 19.3025						

Boring bar holder

Pos.: 50
MNR: 135659
KTXT: 19.3032

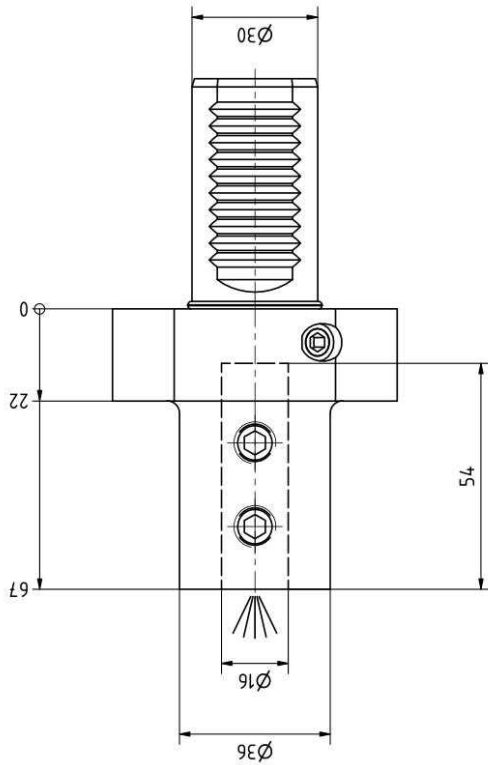
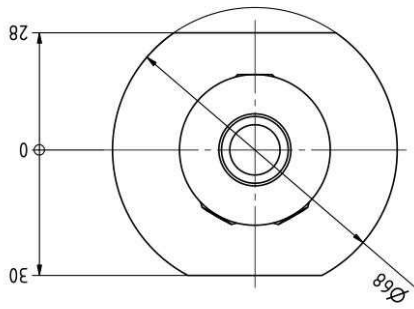


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! IDENT: 0-EWS-0674-B9	 REV: -/- MNR: 135659
	Nr.: AG 19.3032	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter Boring bar holder

U -drill holder

Pos.: 51
MNR: 135825
KTX: 27.3016

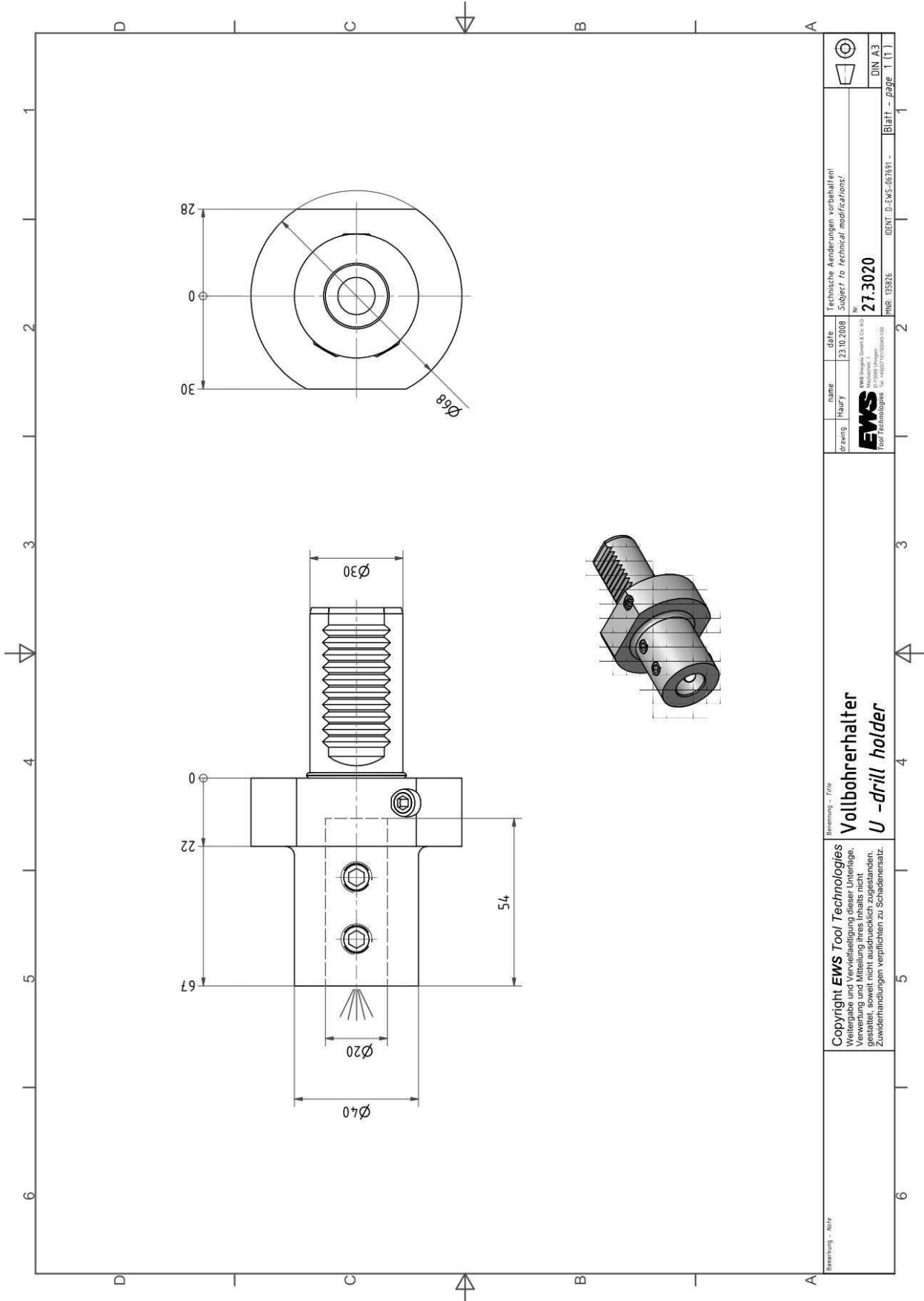


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verarbeitung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-39096 Uenzen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: D-EWS-0554,25	 REV: -/- MNR: 135825	QR 135825
	Nr.: AG 27.3016	Bemerkung - Note Vollbohrhalter U -drill holder	

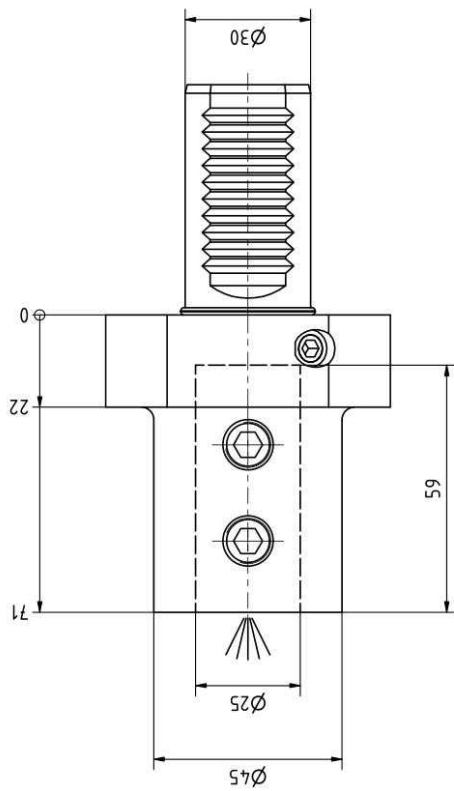
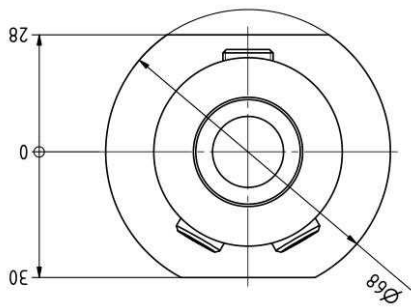
U -drill holder

Pos.: 52
MNR: 135826
KTX: 27.3020



U -drill holder

Pos.: 53
MNR: 135827
KTX: 27.3025

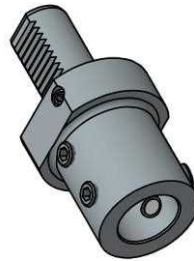
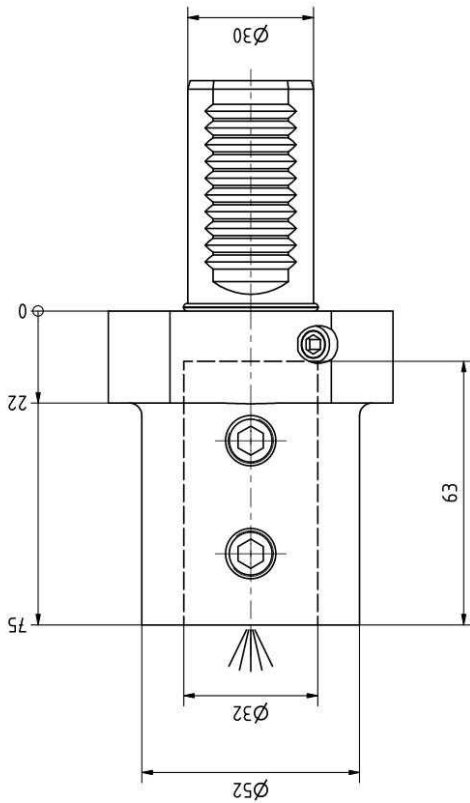
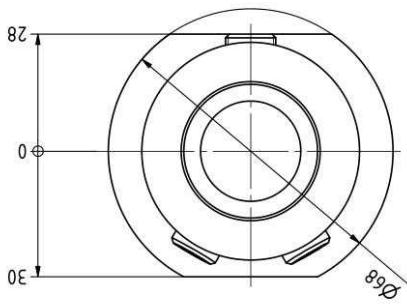


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Unterlagen,
Verarbeitung und Mithilfe ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.


 EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-33099 Unnen Tool Technologies www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: 0-EWS-054639	 REV: -/- MNR: 135827
	Nr.: AG 27.3025	Bemerkung - Note Vollbohrhalter U -drill holder

U -drill holder

Pos.: 54
 MNR: 135828
 KTXT: 27.3032

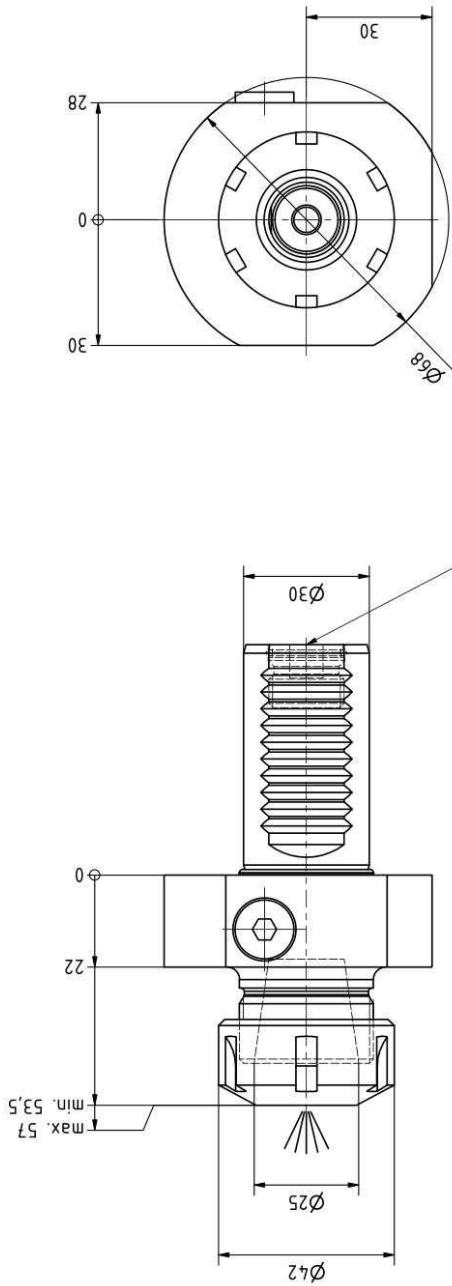


Copyright EWS Tool Technologies
 Wollrecht Vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,303 [kg]	Bemerkung - Note Vollbohrerhalter U -drill holder		 QR MNR: 135828 REV: -/- IDENT: D-EWS-07318
		EWS EWS Anlagen GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tools.de		
		Nr. - Art: 27.3032		

Collet chuck holder

Pos.: 55
MNR: 135938
KTX: 31.3025



Achtung: Darf nur mit Verschlussstopfen verwendet werden!
Attention: May only be used with sealing plug!

Anzugsmoment: 30 Nm
Tightening torque: 30 Nm



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

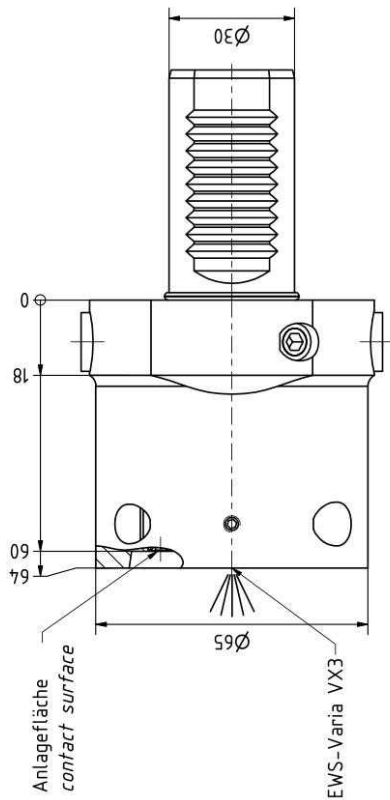
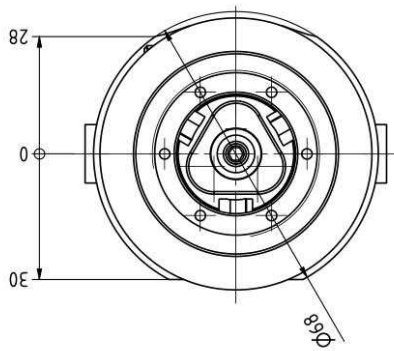
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M12

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, noch Lieferanten,
Verarbeiter und Mithilfungs-Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Benennung - Note	Technische Daten - Technical data	Benennung - Title	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications!
Weight	= 0,924 [kg]	Spannzangenaufnahme Collet chuck holder	REV. - /A
		31.3025	MNR 135938
			QR

Boring bar holder

Pos.: 58
MNR: S05277
KTX: 19.30VX3

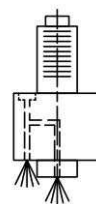
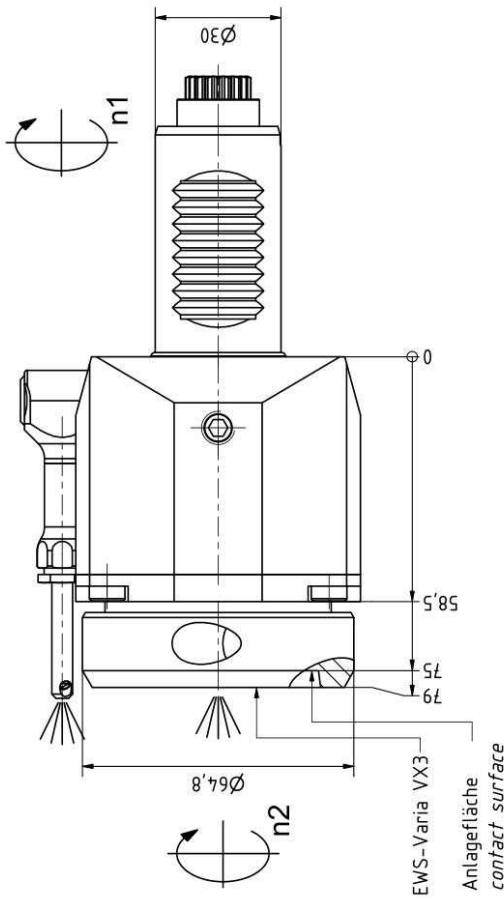
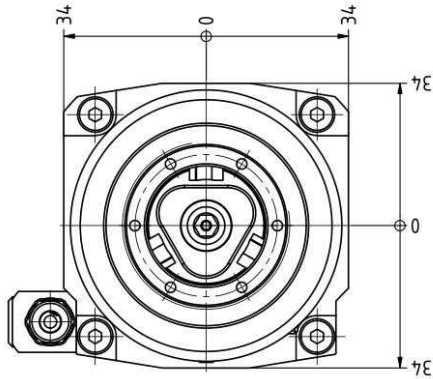


Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data Weight = 1,652 [kg]	Bemerkung - Note Bohrstangenhalter Boring bar holder	 EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Ulm www.ews-tool.de Nr. - Art. 19.30VX3 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT. DEWS000345 REV. - /A MNR. S05277 
---	--	--	--

Axial drilling and milling head

Pos.: 61
MNR: 201782
KTXT: 40.30VX3CTXIKC



Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsfördernde Unterlagen,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmitteleiterschaltung-50p / coolant filtration-50p

Technische Daten - Technical data Weight = 2.314 [kg] Torque max. (M1/M2) = 32 / 32 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i1=i2) = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! BENT: DE-MS0994.15 REV: -/B MNR: 201782
	EWS Werkzeugmaschinen & Co. KG 0-73000 Uerdingen www.ews-tools.de Nr.: AG: 40.30VX3CTXIKC
Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Bemerkung - Note Axial Bohr und Fräskopt Axial drilling and milling head

Axial drilling and milling head

Pos.: 62
MNR: 156843
KTXT: 40.30VX3CTX

EWS-Varia VX3

Anlagefläche
contact surface

Technical drawing details:
- Front view: Dimensions 34, 0, 34, 34, 0, 34.
- Side view: Dimensions 48.5, 64.5, 68.5, 0. Rotation symbol n1.
- Section view: Dimension 0, rotation symbol n2, diameter $\varnothing 64.8$.
- Perspective view: 3D rendering of the tool head.

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwendung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

 EWS <small>1000 Technologies</small> <small>www.ews-tools.de</small>	<small>Technische Änderungen vorbehalten</small> <small>Subject to technical modifications</small>	 156843
	<small>Rev. / / B</small> <small>156843</small>	<small>IDENT - DEHS041002</small>
<small>40.30VX3CTX</small>	<small>40.30VX3CTX</small>	

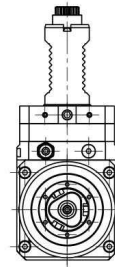
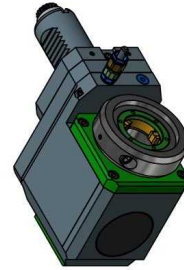
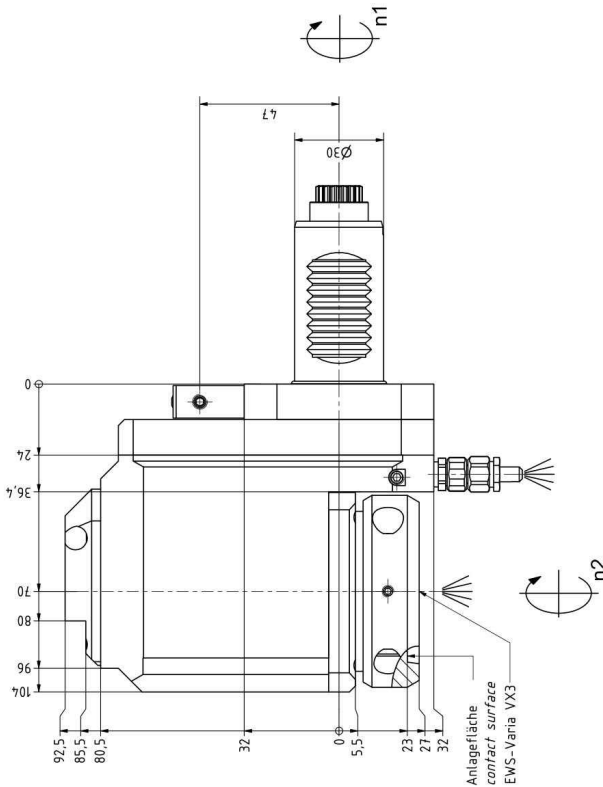
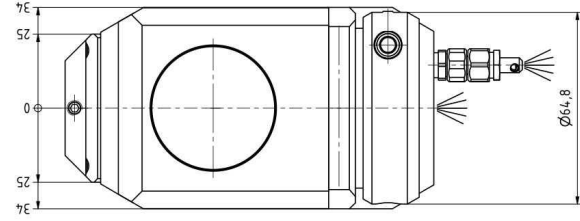
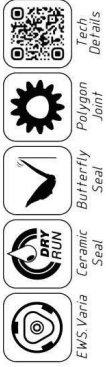
Bezeichnung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data
Weight = 1930 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio. (i1=i1n2) = 1:1

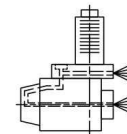
Bezeichnung - Title
Schutzrecht angemeldet
Trademark right applied

Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 63
MNR: 219332
KTX: 80.30VX3CTXRIKD



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double root system license tray



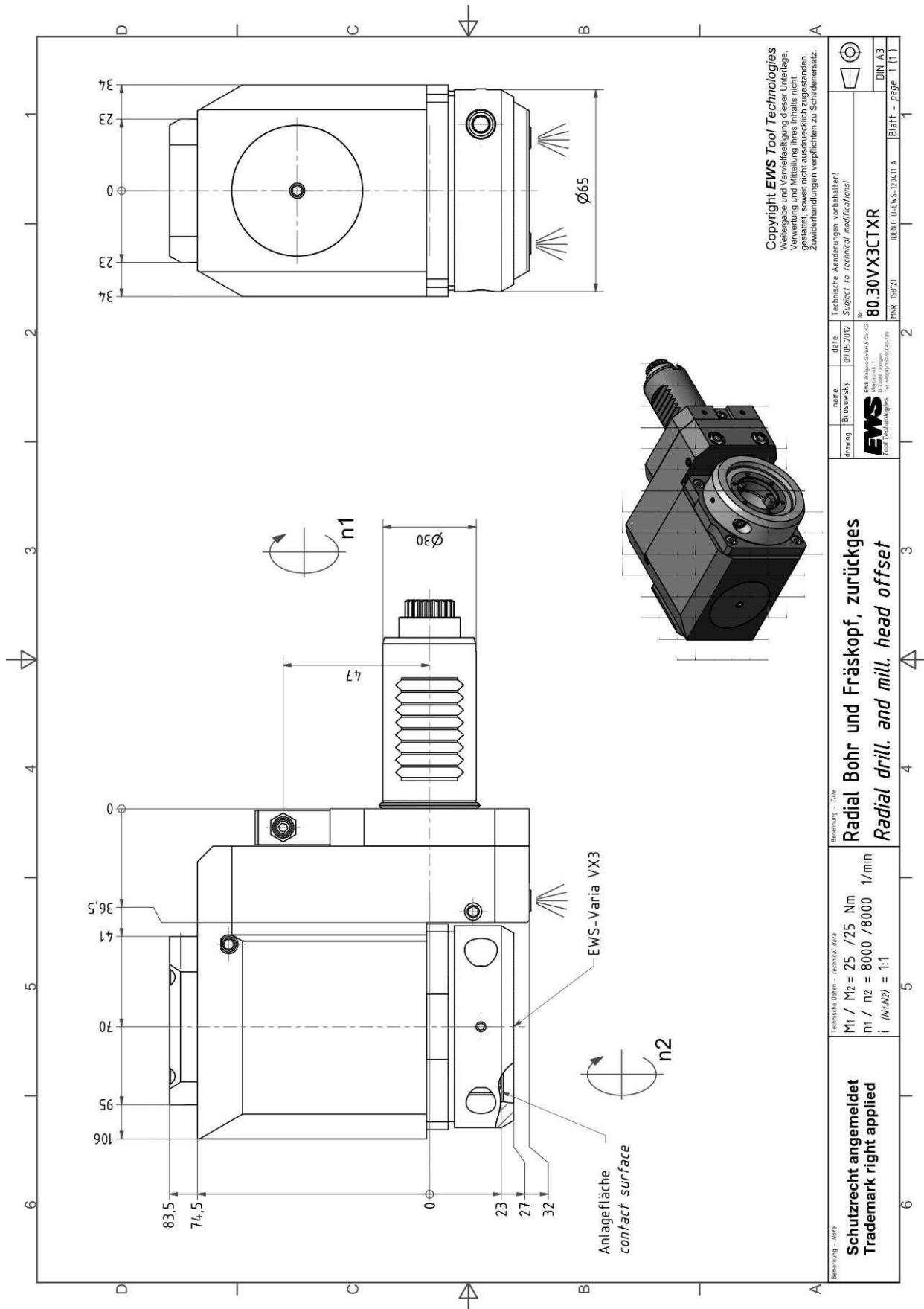
Innen- und Außenkühlung / inside and outside coolant supply
Kühlmittelfitierung-50p / coolant fitration-50p

Copyright EWS Tool Technologies
Verwendung und Montage muss strikte mit den Anweisungen
Zusammenbauanleitung und den
Zusammenbauanleitung in Schutzeinstellung.

 EWS Tool Technologies Werkzeugmaschinen Werkzeugmaschinen	Technische Zeichnung / technical drawing Subject for technical modification	 QR 219332
	IDENT: DE-KISTEIL 80.30VX3CTXRLIKD	
Drehmoment max. Weight Torque max. (N/m) = 4.5/4 (kg) Torque max. (N/m) = 32 / 32 (Nm) Speed max. (U/min) = 800 / 800 (U/min) Pressure (bar) = 70 (bar)	Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset	

Radial drill. and mill. head offset

Pos.: 64
MNR: 158121
KTXT: 80.30VX3CTXR




Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuänderungen verpflichten zu Schadensersatz.


Bemerkung - Note Schutzrecht angemeldet Trademark right applied	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1/N2) = 1:1	Serienname - Title Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset	Name Brosowsky	dDate 09.05.2012	Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modification/resl 80.30VX3CTXR MNR: 158121 IDENT: D-EWS-120411 A Blatt - page 1 (11)
---	---	--	-------------------	---------------------	---

Radial drilling and milling head


Pos.: 65
MNR: 220799
KTX: 60.30VX3CTXRLIKD



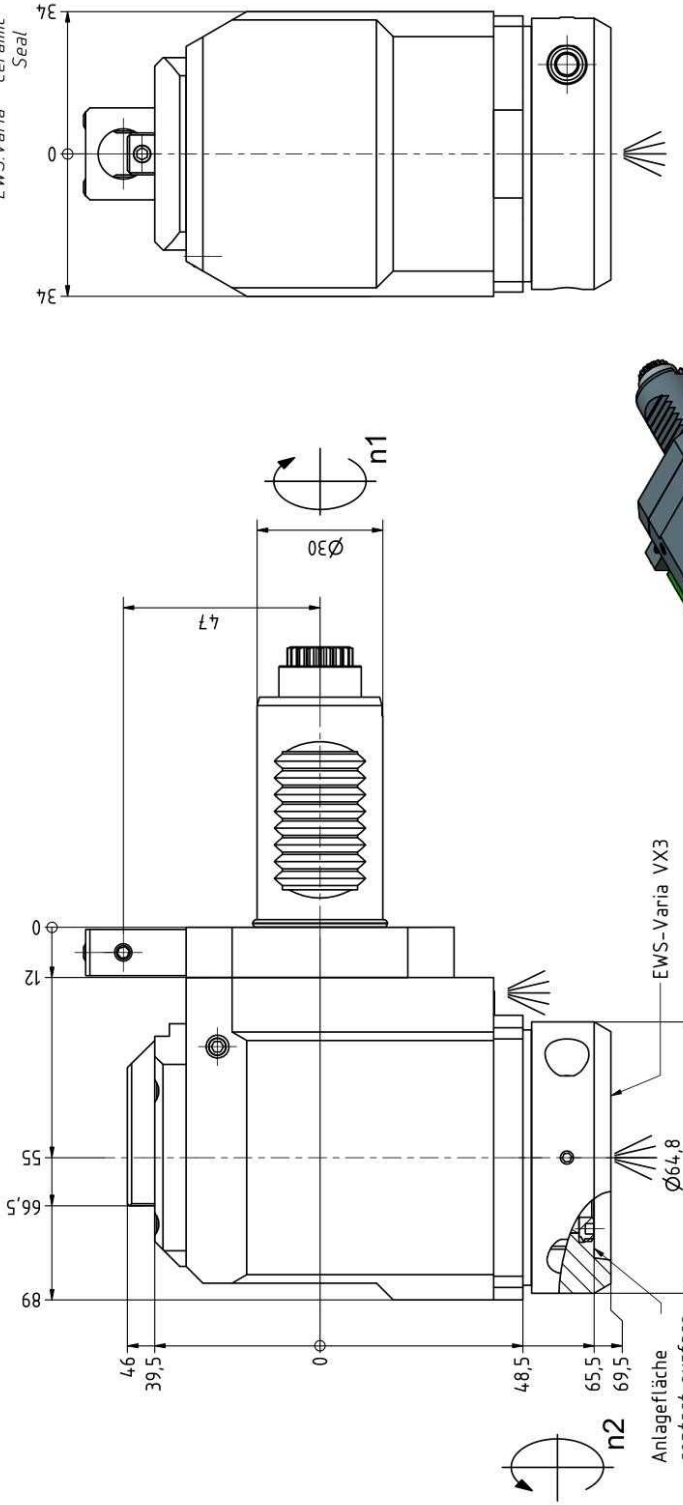
EWS-Varia



Ceramic Seal




Tech Details



Technical drawing showing dimensions: 46, 39,5, 0, 48,5, 65,5, 69,5, 55, 59,9, 68, 12, 0, L7, Ø30, n1, n2, contact surface, Ø64,8, EWS-Varia VX3.

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufungen, noch Lieferungen,
Verwertung und Mithaltung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.




Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelreinigung-Sub. / coolant filtration-Sub.

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

Technische Daten - Technical data
Weight = 3,390 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1
Pressure (pmax) = [bar]

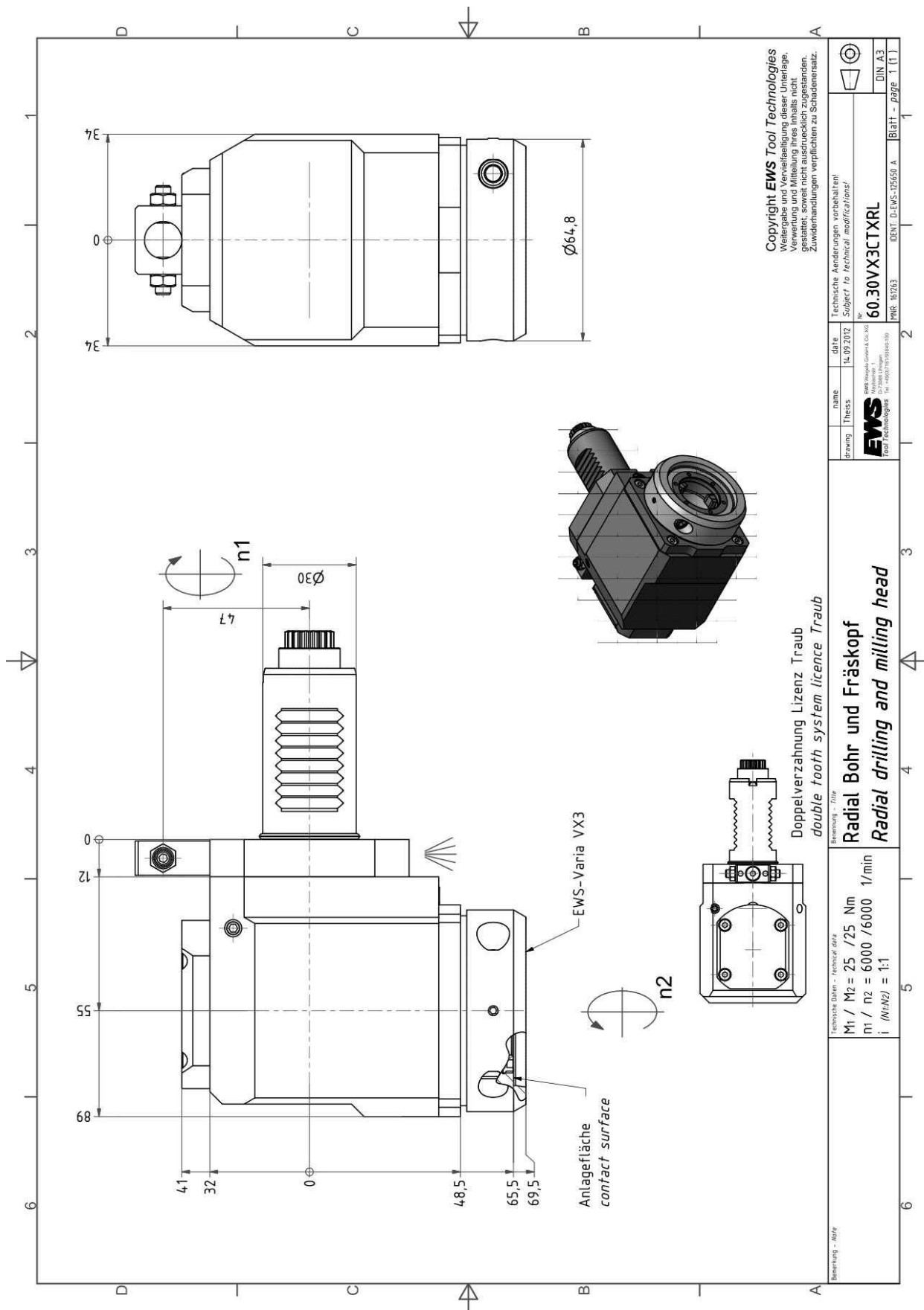
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!



220799

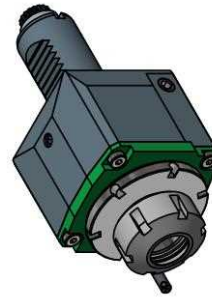
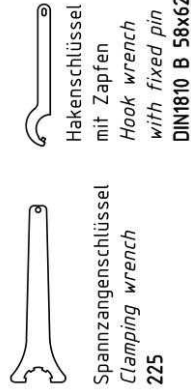
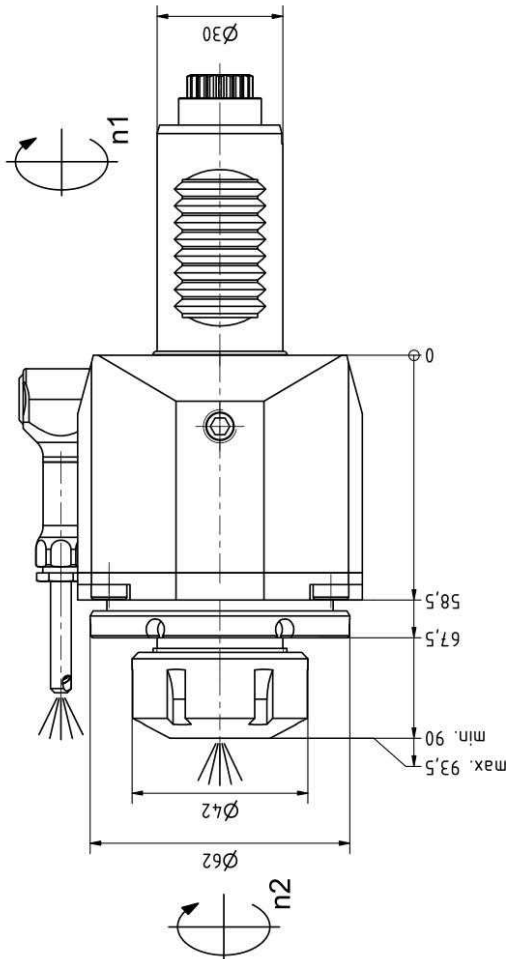
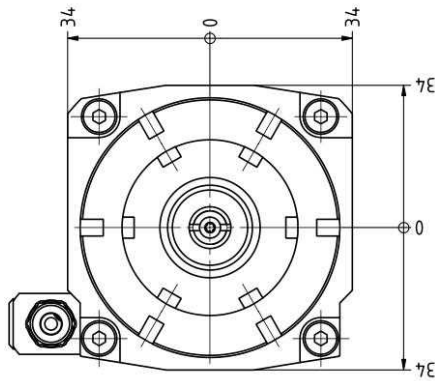
Radial drilling and milling head

Pos.: 66
MNR: 161263
KTX: 60.30VX3CTXRL

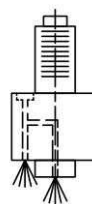


Axial drilling and milling head

Pos.: 67
MNR: 201690
KTX: 40.3025CTXIKC



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 – 16,0



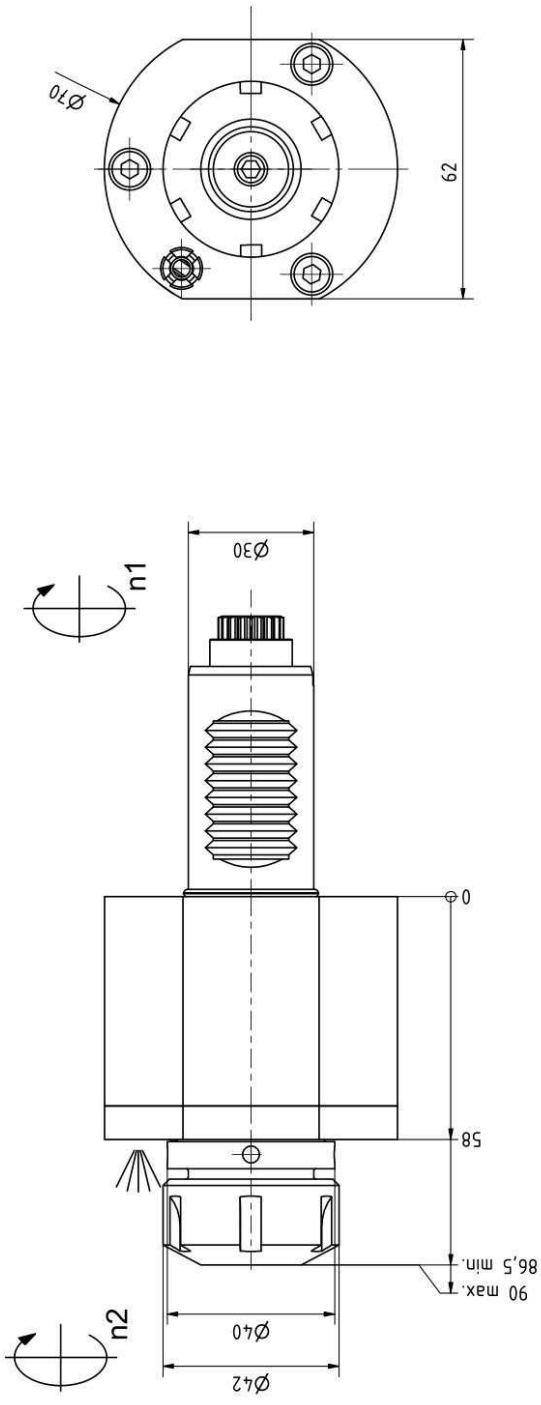
Innen- und Aussenkühlung / inside and outside coolant supply
Ruehmittelfiltrierung-50p / coolant filtration-50p

Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsstellen, Unternehmungen,
Verarbeitende und Mithilfendes Industrie, noch
gestaetigt, soweit nicht ausdruendlich zugestanden.
Zuwaendhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

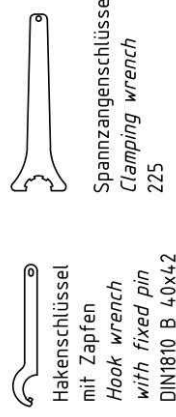
 EWS Werkzeugmaschinen GmbH D-72096 Unger www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! BEHT DE MS 127324	REV. - / B 201690
	Nr. - Art. 40.3025CTXIKC	
Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		
Technische Daten - Technical data Weight = 2,357 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i1=i/n2) = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]		
Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!		

Axial drilling and milling head

Pos.: 68
MNR: 100536
KTXT: 40.3025CTX



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 – 16,0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M10



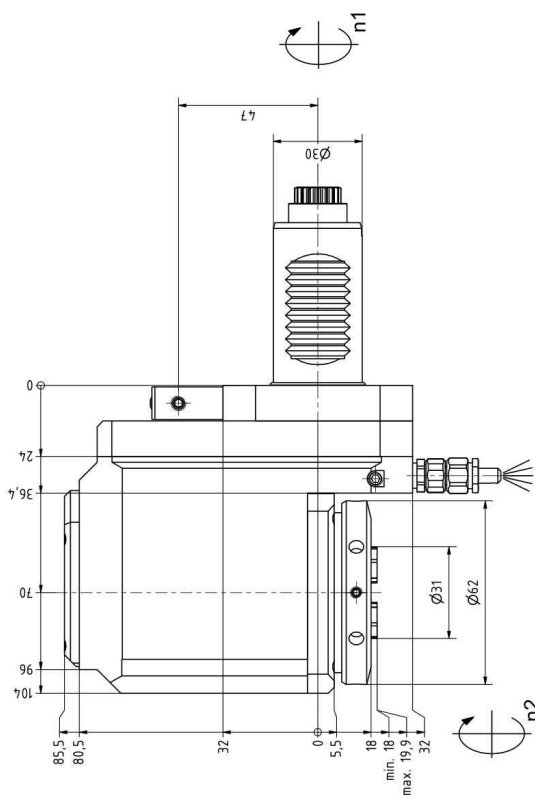
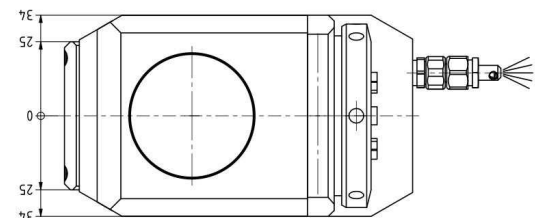
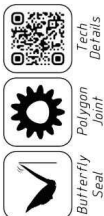
Copyright EWS Tool Technologies
Weder noch Verkaufsbefreiung, noch Unterliege,
Verwertung und Mithilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz.



Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data Weight = 1,941 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] Gear ratio (i)=n1/n2 = 1:1	Bemerkung - Note Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		EWS Werkzeugmaschinen Tool Technologies www.ews-tools.de Nr. - No. 40.3025CTX	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT. DE MS 074-360 REV. - / / B MNR. 100536	

Radial drill. and mill. head offset

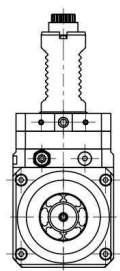
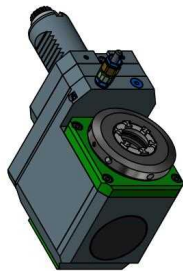
Pos.: 70
MNR: 193124
KTXT: 80.3025CTXRIM



Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1.0 - 16.0
Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-25 M3-M12

Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
225AX

Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62



Copyright EWS Tool Technologies
Verwendung und Montage muss strikte mit
den Anweisungen der Hersteller befolgt werden.
Zusammenbauanleitung beachten.
Copyright EWS Tool Technologies

ERS Tool Technologies Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications GERMANY DE 4437183 REK...RE 193124	QR
Spannzange / collet Weight = 4,371 [kg] Torque max. (M12) = 32 / 32 [Nm] Speed max. (M12) = 800 / 800 [1/min] Clearance (internal) = 11	Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset

Swivel head

Pos.: 71
MNR: 144607
KTX: 63.3020CTXIKDIM

Technical drawing showing front, side, and detail views of the swivel head. Dimensions include: 35, 23.5, 0, 7.0, 30°, 4.0, 7.5, 5.0, 32, 18, 0, 27.5, 32, Ø26, Ø46, 80, 112.2, 121, 123.5, 115°, 115°, 0, n1, n2.

Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 4.5x50

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
220AX

Copyright EWS Tool Technologies
 Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, Verletzung und Mängel ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.

Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
 Kühltrennfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Schwenkkopf
Swivel head

Technische Daten - Technical data

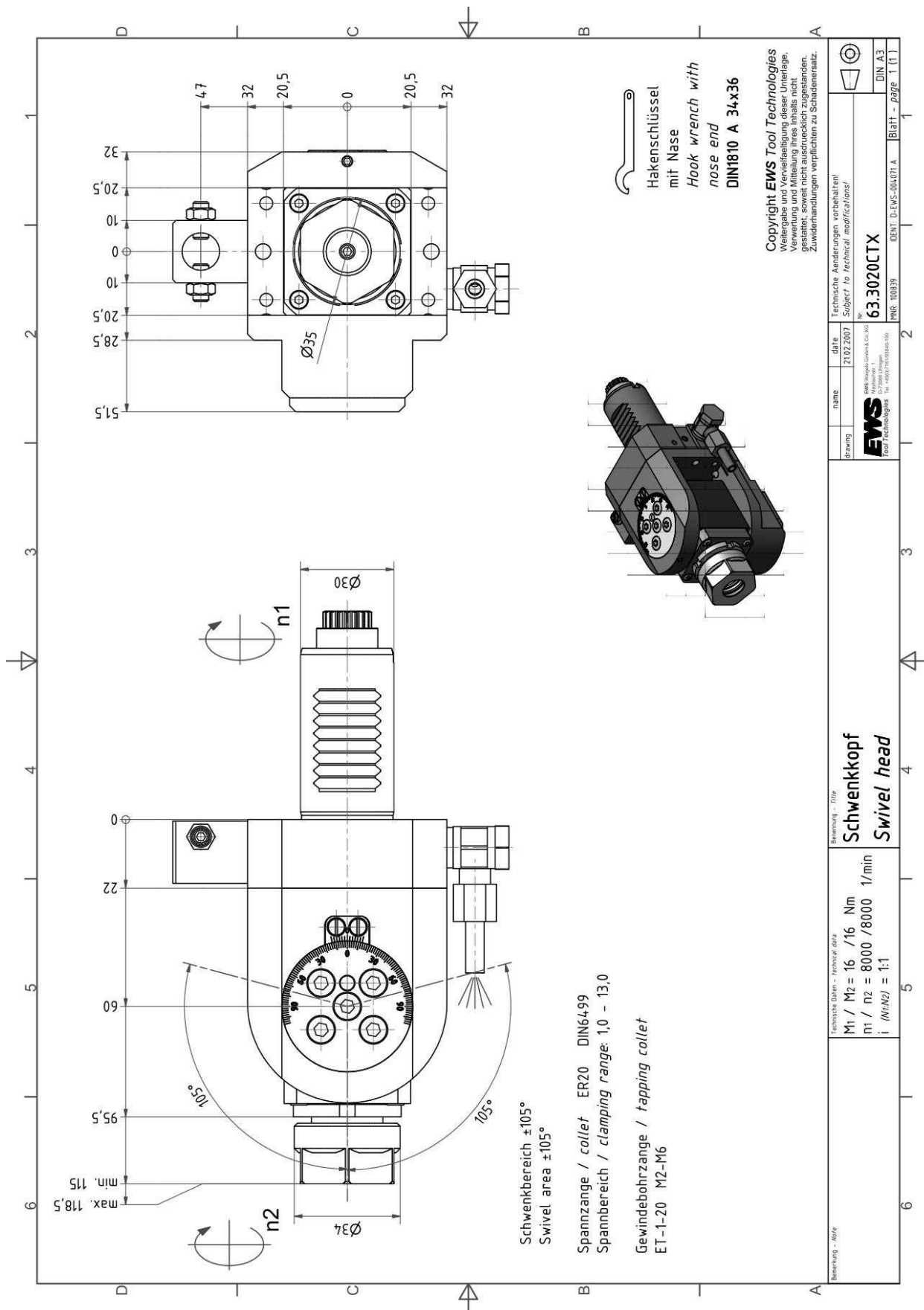
Weight	= 3649 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 16 / 16 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i1=i2)	= 1:1
Pressure (pmax)	= 70 [bar]

Für Trockenlauf geeignet!
 Use without coolant fluid allowed!

<p>EWS Werkzeug GmbH & Co. KG D-73090 Urzlingen www.ews-tools.de</p>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject for technical modifications! REV. - / 0 BENT. D-EWS-001575
Nr. - No.	63.3020CTXIKDIM
	144607

Swivel head

Pos.: 72
MNR: 100839
KTXT: 63.3020CTX





EWS Weigele GmbH & Co. KG

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@ews-tools.de
www.ews-tools.de



WSW Spannwerkzeuge-Vertriebs GmbH

Maybachstr. 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
Telefax +49(0)7161-93040-30
E-Mail: info@sw-collets.de
www.sw-collets.de



Command Tooling Systems

13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
Telefax +1-763-576-6911
support@commandtool.com
www.commandtool.com



EWS Korea Co. Ltd.

60-11 · Woongnam-Dong
Changwon
Kyoung-Nam Korea
Telefon +82 55-267-8085
Telefax +82 55-262-3118
E-Mail: info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr



EWS Ltd.

Krassnaja str., 38
600015 Vladimir
Russland
Telefon +7-4922-541160
Telefax +7-4922-541160
E-Mail: info@ews-rusland.ru
www.ews-rusland.ru



JIANGSU EWS MACHINE CO.,LTD

37 hao xizhangzhenbeilu
fenghuangzhen zhangjiangang
China
Tel: +86-512-5842-9991
Fax: +86-512-5842-9990
yujo@ewskorea.co.kr



EWS Tool Holder Technologies (Taicang Co. Ltd)

Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86 512 3306 2600
Telefax +86 512 3306 2601
E-Mail: sales.cnews-tools.de
www.ews-tools.cn



Tool-Arena GmbH

Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail: info@tool-arena.com
www.tool-arena.com